

建設技 第 4961 号
平成 29 年 1 月 11 日

株式会社 丸信開発工業 様

佐賀県知事 山口 祥義



建設材料試験成績書について(通知)

平成 28 年 11 月 30 日付けで依頼された
修正CBR試験 外 試験の結果は、別紙のとおりです。

平成 29 年 1 月 11 日

建設材料試験成績書

試験名 修正CBR試験外

調査名 自家用

施工場所

産地名 佐賀県佐賀市兵庫町大字西湊1677-6

試料の種類 再生クラッシャーランRC-40(Co70%+As30%)

依頼者名 株式会社 丸信開発工業

佐 賀 県

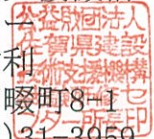
建設材料試験成績書

建設技第 4961 号
平成 29年 1月 11日

佐賀県佐賀市兵庫町大字西淵1677-6

株式会社 丸信開発工業 様

公益財団法人 佐賀県建設技術支援機構
試験研修センター
所長 山本 常利
〒849-0925 佐賀県佐賀市八丁畷町8-1
TEL (0952)30-6865 FAX (0952)31-3959



平成 28年 11月 30日付けで依頼された、建設材料の試験結果は建設材料試験成績書のとおりです。

なお、下記の試験材料の情報は、試験受付時に試験依頼明細書に記載された内容です。試験材料の詳細情報は、試験依頼明細書でご確認ください。

調査名 自家用
産地名 佐賀県佐賀市兵庫町大字西淵1677-6
施工場所
試料の種類 再生クラッシャーランRC-40 (Co70%+As30%)
試料採取日
最大寸法 40
粒度範囲 0~40

試験項目

JIS A 1102 骨材のふるい分け試験方法
JIS A 1121 ロサンゼルス試験機による粗骨材のすりへり試験方法
JIS A 1205 土の液性限界・塑性限界試験方法
JIS A 1210 突き固めによる土の締め固め試験方法
JIS A 1211 CBR 試験方法 (修正CBR試験)

摘要

署名者

技術管理者



注意1. 本書は、受領した試料の試験結果報告書です。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

修正 C B R 試験結果一覧表 発行年月日 平成 29年 1月 11日

調査名	自家用
施工場所	
産地名	佐賀県佐賀市兵庫町大字西湊1677-6
依頼者名	株式会社 丸信開発工業
試料の種類	再生クラッシャーランRC-40 (Co70%+As30%)
成績書有効期間	平成 29年 1月 11日 ~ 平成 29年 7月 10日

	試験結果	品質規格	引用規格
最適含水比 W_{opt} (%)	9.2	-	-
最大乾燥密度 ρ_{dmax} (g/cm ³)	1.921	-	-
修正CBR (締固め度95%) (%)	128.0	20(30)以上	舗装設計施工指針より
液性限界(LL) w_L (%)	NP	-	JIS A 1205 規格により
塑性限界(PL) w_p (%)	NP	-	JIS A 1205 規格により
塑性指数(PI) I_p	NP	6以下	舗装設計施工指針より
2.36mmふるい通過率 (%)	13.6	5~25	JIS A 5015 規格により
75 μ mふるい通過率 (%)	-	-	-
すりへり減量 (%)	28.0	50以下	舗装設計施工指針より
微粒分量 (%)	-	-	-

摘要

品質規格については、舗装設計施工指針参考
 液性・塑性限界試験について(JIS A 1205) より
 試料整形不能(JIS規格に基づく試料整形困難)の時はNPと表現しています。
 有効期限:発行日から一年間有効(再生材は6ヶ月)
 尚、再生材については、「建設副産物の取扱い方針(平成28年4月)」の
 再生石材の品質基準による。

署名者

技術管理者

大笹
好寿

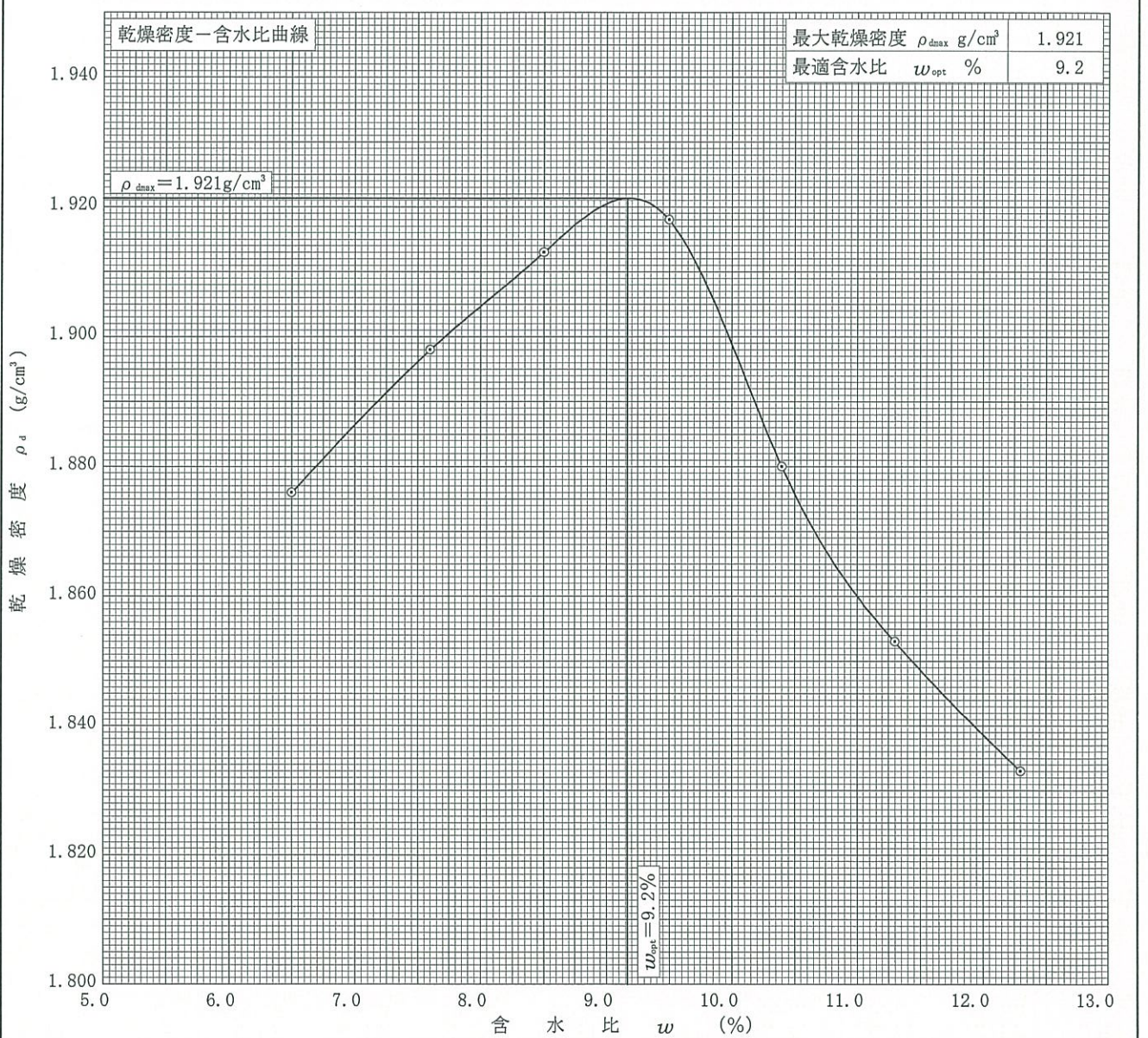
注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用 試験年月日 平成 28年 12月 20日

試料番号 (深さ) 再生クラッシャーランRC-40 (Co70%+As30%) 試験者 諸江 隆宏

試験方法	E-b		土質名称	RC-40混				
試料の準備方法	乾燥法, 湿潤法		ランマー質量 kg	4.5	土粒子の密度 ρ_s g/cm ³			
試料の使用方法	繰返し法 , 非繰返し法		落下高さ cm	45	試料調製前の最大粒径 mm			
含水比	試料分取後 w_0 %			突固め回数 回/層	92	モールド	内径 cm	15
	乾燥処理後 w_1 %	2.0		突固め層数 層	3		高さ ¹⁾ cm	12.5
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 w %	6.5	7.6	8.5	9.5	10.4	11.3	12.3	
乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.876	1.898	1.913	1.918	1.880	1.853	1.833	



特記事項 1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
ゼロ空気間隙曲線の計算式
$$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験（測定）			建設技第 4961 号			
調査件名 自家用		試験年月日 平成 28年 12月 20日					
試料番号 (深さ) 再生クラッシャーランRC-40(Co70%+As30%)		試験者 諸江 隆宏					
試験方法		E-b	土質名称		RC-40混		
試料の準備方法		乾燥法, 湿潤法	ランマー質量 kg	4.5	モールド	内径 cm	15
試料の使用方法		繰返し法 , 非繰返し法	落下高さ cm	45		高さ ¹⁾ cm	12.5
含水比	試料分取後 w_0 %		突固め回数 回/層	92	容量 V cm ³	2209	
	乾燥処理後 w_1 %	2.0	突固め層数 層	3		質量 m_1 ²⁾ g	4041
測定 No.		1	2	3	4		
(試料+モールド) 質量 m_2 ²⁾ g		8455	8551	8627	8680		
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.998	2.042	2.076	2.100		
平均含水比 w %		6.5	7.6	8.5	9.5		
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.876	1.898	1.913	1.918		
含水比	容器 No.						
	m_a g	4409	4503	4577	4627		
	m_b g	4139	4184	4218	4225		
	m_c g						
	w %	6.5	7.6	8.5	9.5		
含水比	容器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						
測定 No.		5	6	7	8		
(試料+モールド) 質量 m_2 ²⁾ g		8624	8597	8589			
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		2.075	2.062	2.059			
平均含水比 w %		10.4	11.3	12.3			
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.880	1.853	1.833			
含水比	容器 No.						
	m_a g	4570	4544	4527			
	m_b g	4139	4084	4031			
	m_c g						
	w %	10.4	11.3	12.3			
含水比	容器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						
特記事項		1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。 2) モールドの質量は底板を含む。 $\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$					

修正 C B R 試 験

建設技第 4961 号

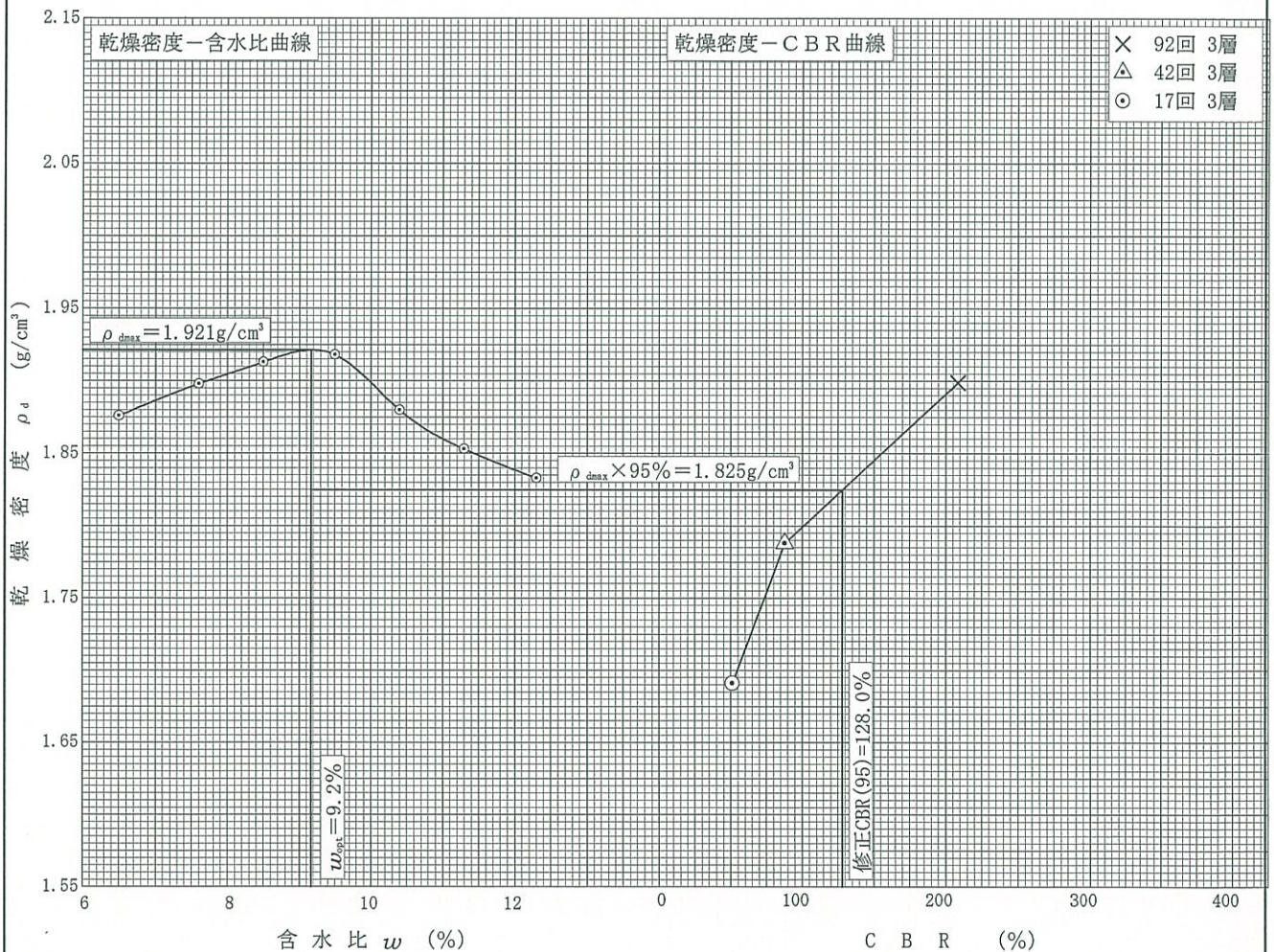
調査件名 自家用

試験年月日 平成 28年 12月 27日

試料番号 (深さ) 再生クラッシャーランRC-40 (Co70%+As30%)

試験者 諸江 隆宏

突 固 め 回 数	回/層	92 (3 層)			42 (3 層)			17 (3 層)			
供 試 体 No.		31	32	33	34	35	36	37	38	39	
乾 燥 密 度 ρ_d g/cm ³		1.897	1.886	1.915	1.795	1.770	1.798	1.707	1.666	1.700	
平 均 値 ρ_d g/cm ³		1.899			1.788			1.691			
貫入量2.5mmにおけるCBR %		205.4	199.6	206.5	83.1	73.5	70.1	45.7	36.2	51.6	
平 均 値 %		203.8			75.6			44.5			
貫入量5.0mmにおけるCBR %		208.9	209.4	206.8	96.6	86.9	80.2	53.8	42.6	56.2	
平 均 値 %		208.4			87.9			50.9			
ランマー質量 kg	4.5	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³			1.921			締 固 め 度 %			95
		最適含水比 w_{opt} %			9.2			修 正 C B R %			128.0



特記事項

調査件名 自家用

試験年月日 平成 28年 12月 26日

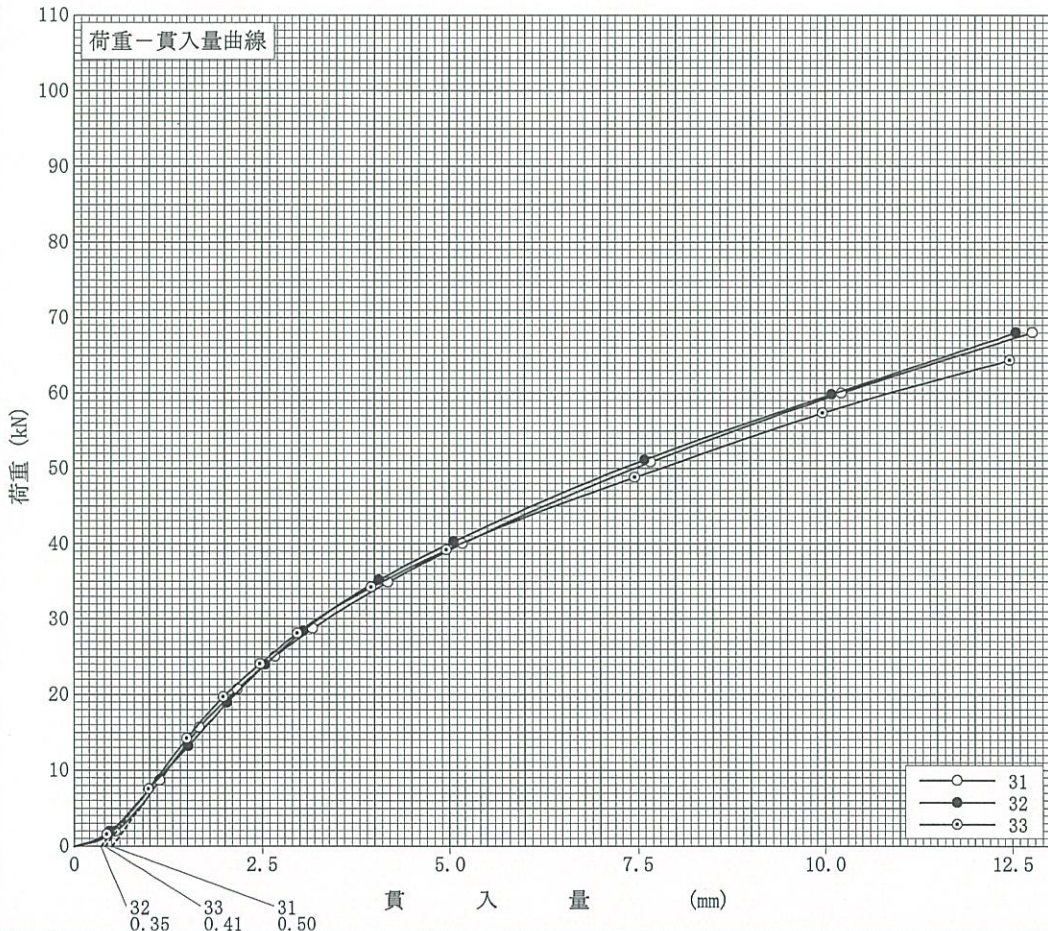
試料番号 (深さ) 4961-1

試験者 諸江 隆宏

試験方法	締固めた土, 乱さない土	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RC-40混	
突固め方法	E-b	落下高さ	cm	45	空気乾燥前含水比 %		
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数	回/層	92	自然含水比 w_n %		
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt} %	9.2	
養生条件	日空气中	モールド	内径	cm	15	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³	1.921
	4日水浸		高さ ¹⁾	cm	12.5		
供試体 No.				31	32	33	
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %			9.2	9.2	9.2
		乾燥密度 ρ_d g/cm ³			1.897	1.886	1.915
	後	膨張比 r_e %			0.000	0.000	0.000
		平均含水比 w' %			11.0	11.3	11.1
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %				10.0	10.4	10.0
	貫入量2.5mmにおけるCBR%				205.4	199.6	206.5
	貫入量5.0mmにおけるCBR%				208.9	209.4	206.8
	C B R %				208.9	209.4	206.8

平均 C B R %	208.4
------------	-------

特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試験 (初期状態, 吸水膨張試験)	建設技第 4961 号
------------------------	-------------------------	-------------

調査件名 自家用 試験年月日 平成 28年 12月 22日

試料番号 (深さ) 4961-1 試験者 諸江 隆宏

試験方法	締固めた土、 孔さない土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RC-40混		
突固め方法	E-b	落下高さ cm	45	自然含水比 w_n %			
試料準備	準備方法	非乾燥法 , 空気乾燥法	突固め回数 回/層	92	最適含水比 w_{opt} %	9.2	
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³	1.921	
	試料調製後含水比 w_0 %	9.2	モールド	内径 cm	15	荷重板質量 kg	5
				高さ ¹⁾ cm	12.5	モールド容量 V cm ³	2209

供試体 No.		31		32		33		
含水比	容器 No.							
	m_s g	5792		5792		5792		
	m_b g	5304		5304		5304		
	m_c g							
	w_1 %	9.2		9.2		9.2		
平均値 w_1 %		9.2		9.2		9.2		
密度	(試料+モールド) 質量 m_2 ²⁾ g	11522		11537		11571		
	モールド質量 m_1 ²⁾ g	6948		6989		6951		
	湿潤密度 ρ_t g/cm ³	2.071		2.059		2.091		
	乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.897		1.886		1.915		
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.000	0	0.000	0	0.000
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		0	0.000	0	0.000	0	0.000
試験	(試料+モールド) 質量 m_3 ²⁾ g	11599		11626		11652		
	膨張比 r_s %	0.000		0.000		0.000		
	湿潤密度 ρ'_t g/cm ³	2.105		2.099		2.128		
	乾燥密度 ρ'_d g/cm ³	1.897		1.886		1.915		
	平均含水比 w' %	11.0		11.3		11.1		

特記事項

1) スペーサーディスクの高さを差引く。
2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_s = \frac{\text{供試体の膨張量(mm)}}{\text{供試体の最初の高さ(125mm)}} \times 100$$

$$\rho'_t = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_s / 100)}$$

$$\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_s / 100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho'_t}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$$

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試験 (貫入試験)	建設技第 4961 号
------------------------	-----------------	-------------

調査件名 自家用 試験年月日 平成 28年 12月 26日

試料番号 (深さ) 4961-1 試験者 諸江 隆宏

試験条件			水浸, 非水浸		貫入速度 mm/min			1		荷重板質量 kg		5			
養生条件			日空气中		荷重計 No.			9		貫入ピストンの断面積 cm ²		19.63			
			4 日水浸		容量 kN			200		校正係数 $\frac{\text{MN/m}^2/\text{目盛}}{\text{kN}/\text{目盛}}$		1			
供試体 No.			31		供試体 No.			32		供試体 No.		33			
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm		荷重強さ, 荷重			
読み		平均	荷重計 $\frac{\text{MN}}{\text{m}^2}$		読み		平均	荷重計 $\frac{\text{MN}}{\text{m}^2}$		読み		平均	荷重計 $\frac{\text{MN}}{\text{m}^2}$		
1	2		の読み	kN	1	2		の読み	kN	1	2		の読み	kN	
0	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00	0.00	
0.5	0.58	0.54	1.94	1.94	0.5	0.43	0.47	1.96	1.96	0.5	0.35	0.43	1.58	1.58	
1.0	1.26	1.13	8.68	8.68	1.0	0.97	0.99	7.57	7.57	1.0	0.95	0.98	7.54	7.54	
1.5	1.81	1.66	15.66	15.66	1.5	1.51	1.51	13.21	13.21	1.5	1.47	1.49	14.22	14.22	
2.0	2.33	2.17	20.70	20.70	2.0	2.05	2.03	18.92	18.92	2.0	1.96	1.98	19.70	19.70	
2.5	2.83	2.67	25.04	25.04	2.5	2.57	2.54	23.96	23.96	2.5	2.43	2.47	24.03	24.03	
3.0	3.35	3.18	28.76	28.76	3.0	3.09	3.05	28.40	28.40	3.0	2.94	2.97	28.13	28.13	
4.0	4.35	4.18	34.88	34.88	4.0	4.11	4.06	35.19	35.19	4.0	3.92	3.96	34.21	34.21	
5.0	5.33	5.17	40.01	40.01	5.0	5.11	5.06	40.32	40.32	5.0	4.92	4.96	39.18	39.18	
7.5	7.84	7.67	50.84	50.84	7.5	7.67	7.59	51.15	51.15	7.5	7.41	7.46	48.80	48.80	
10.0	10.44	10.22	59.99	59.99	10.0	10.17	10.09	59.84	59.84	10.0	9.93	9.97	57.37	57.37	
12.5	13.03	12.77	68.06	68.06	12.5	12.59	12.55	68.03	68.03	12.5	12.44	12.47	64.35	64.35	
貫入試験後の含水比	容器No.				貫入試験後の含水比	容器No.				貫入試験後の含水比	容器No.				
	m _a g	4619				m _a g	4617				m _a g	4691			
	m _b g	4199				m _b g	4183				m _b g	4264			
	m _c g					m _c g					m _c g				
	w ₂ %	10.0				w ₂ %	10.4				w ₂ %	10.0			
平均値 w ₂ %	10.0			平均値 w ₂ %	10.4			平均値 w ₂ %	10.0						

特記事項

[1MN/m²≒10.2kgf/cm²]
[1kN≒102kgf]

調査件名 自家用

試験年月日 平成 28年 12月 26日

試料番号 (深さ) 4961-2

試験者 諸江 隆宏

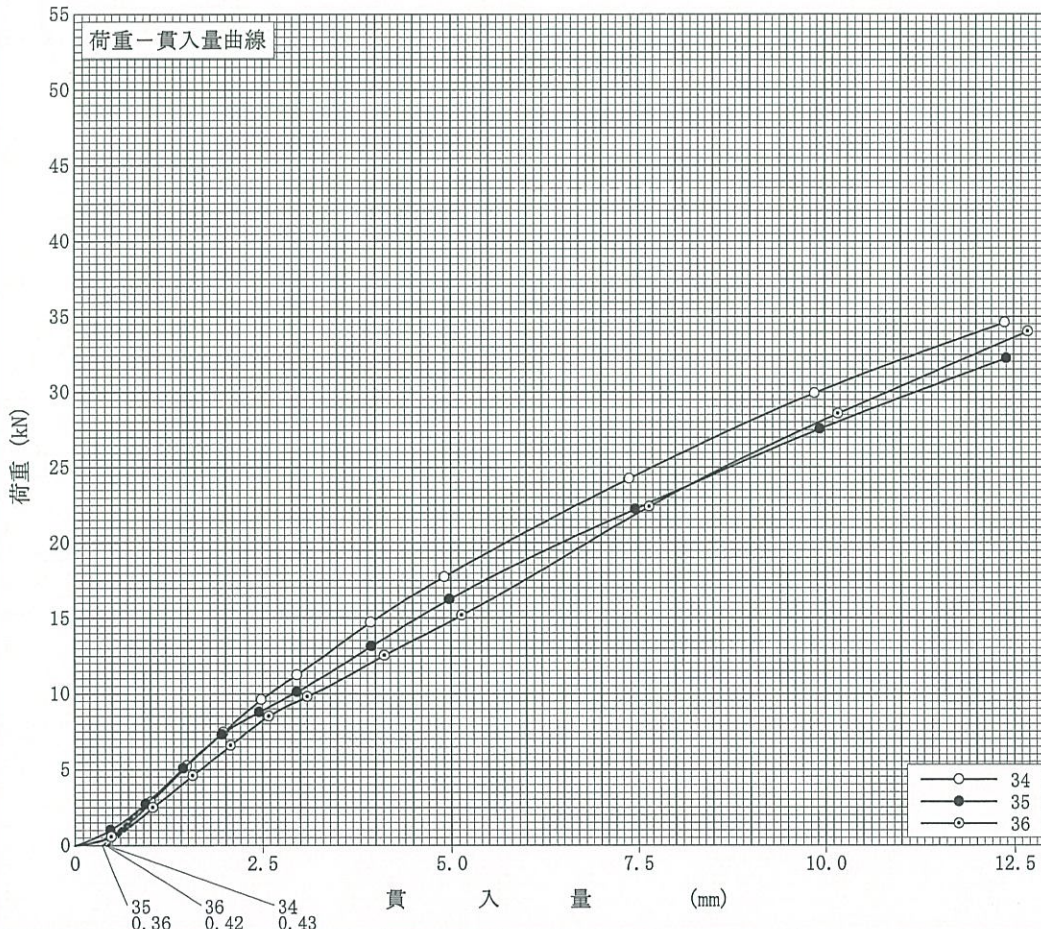
試験方法	締固めた土, 乱さない土	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RC-40混	
突固め方法	E-b	落下高さ	cm	45	空気乾燥前含水比 %		
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数	回/層	42	自然含水比 w_n %		
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt} %	9.2	
養生条件	日空气中	モールド	内径	cm	15	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³	1.921
	4日水浸		高さ ¹⁾	cm	12.5		
供試体 No.				34	35	36	
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %			9.2	9.2	9.2
		乾燥密度 ρ_d g/cm ³			1.795	1.770	1.798
	後	膨張比 r_s %			0.000	0.000	0.000
		平均含水比 w' %			11.4	11.7	11.6
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %				10.8	11.2	10.6
	貫入量2.5mmにおけるCBR%				83.1	73.5	70.1
	貫入量5.0mmにおけるCBR%				96.6	86.9	80.2
	C B R %				96.6	86.9	80.2

平均 C B R %

87.9

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]

[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
荷重		
供試体 No.34	11.14	19.22
供試体 No.35	9.85	17.30
供試体 No.36	9.39	15.95
標準荷重強さ MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

調査件名 自家用

試験年月日 平成 28年 12月 22日

試料番号 (深さ) 4961-2

試験者 諸江 隆宏

試験方法		締固めた土、乱さない土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RC-40混		
突固め方法		E-b	落下高さ cm	45	自然含水比 w_n %			
試料準備	準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	42	最適含水比 w_{opt} %	9.2		
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³	1.921		
	試料調製後含水比 w_0 %	9.2	モールド	内径 cm 高さ cm	15 12.5	荷重板質量 kg モールド容量 V cm ³	5 2209	
供試体 No.		34		35		36		
含水比	容器 No.							
	m_s g		5792		5792		5792	
	m_b g		5304		5304		5304	
	m_w g							
	w_1 %		9.2		9.2		9.2	
平均値 w_1 %		9.2		9.2		9.2		
密度	(試料+モールド) 質量 m_2 g		11287		11232		11228	
	モールド質量 m_1 g		6958		6961		6892	
	湿潤密度 ρ_s g/cm ³		1.960		1.933		1.963	
	乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.795		1.770		1.798	
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.000	0	0.000	0	0.000
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		0	0.000	0	0.000	0	0.000
(試料+モールド) 質量 m_3 g		11377		11329		11324		
膨張比 r_s %		0.000		0.000		0.000		
湿潤密度 ρ'_s g/cm ³		2.000		1.977		2.006		
乾燥密度 ρ'_d g/cm ³		1.795		1.770		1.798		
平均含水比 w' %		11.4		11.7		11.6		

特記事項

1) スペーサーディスクの高さを差引く。

2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_s = \frac{\text{供試体の膨張量(mm)}}{\text{供試体の最初の高さ(125mm)}} \times 100$$

$$\rho'_s = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_s / 100)}$$

$$\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_s / 100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho'_s}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$$

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試験 (貫入試験)	建設技第 4961 号
------------------------	-----------------	-------------

調査件名 自家用 試験年月日 平成 28年 12月 26日

試料番号 (深さ) 4961-2 試験者 諸江 隆宏

試験条件			水浸, 非水浸		貫入速度 mm/min			1		荷重板質量 kg		5		
養生条件			日空气中		荷重計 No.			9		貫入ピストンの断面積 cm ²		19.63		
			4 日水浸		容量 kN			200		校正係数 $\frac{\text{MN/m}^2}{\text{kN/目盛}}$		1		
供試体 No.			34		供試体 No.			35		供試体 No.		36		
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm		荷重強さ, 荷重		
読み		平均	荷重計 $\frac{\text{MN}}{\text{m}^2}$		読み		平均	荷重計 $\frac{\text{MN}}{\text{m}^2}$		読み		平均	荷重計 $\frac{\text{MN}}{\text{m}^2}$	
1	2		の読み kN		1	2		の読み kN		1	2		の読み kN	
0	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00	0.00
0.5	0.46	0.48	0.65	0.65	0.5	0.43	0.47	1.02	1.02	0.5	0.46	0.48	0.56	0.56
1.0	0.99	1.00	2.86	2.86	1.0	0.86	0.93	2.74	2.74	1.0	1.06	1.03	2.49	2.49
1.5	1.46	1.48	5.24	5.24	1.5	1.36	1.43	5.07	5.07	1.5	1.62	1.56	4.60	4.60
2.0	1.93	1.97	7.45	7.45	2.0	1.89	1.95	7.30	7.30	2.0	2.14	2.07	6.58	6.58
2.5	2.45	2.48	9.61	9.61	2.5	2.39	2.45	8.78	8.78	2.5	2.65	2.58	8.51	8.51
3.0	2.92	2.96	11.24	11.24	3.0	2.92	2.96	10.12	10.12	3.0	3.20	3.10	9.80	9.80
4.0	3.87	3.94	14.73	14.73	4.0	3.89	3.95	13.14	13.14	4.0	4.24	4.12	12.53	12.53
5.0	4.82	4.91	17.75	17.75	5.0	4.95	4.98	16.26	16.26	5.0	5.28	5.14	15.19	15.19
7.5	7.26	7.38	24.26	24.26	7.5	7.41	7.46	22.23	22.23	7.5	7.80	7.65	22.40	22.40
10.0	9.72	9.86	29.94	29.94	10.0	9.86	9.93	27.56	27.56	10.0	10.33	10.17	28.57	28.57
12.5	12.26	12.38	34.62	34.62	12.5	12.30	12.40	32.24	32.24	12.5	12.87	12.69	34.03	34.03
貫入試験後の含水比	容器No.				貫入試験後の含水比	容器No.				貫入試験後の含水比	容器No.			
	m_a g	4373				m_a g	4321				m_a g	4367		
	m_b g	3946				m_b g	3887				m_b g	3949		
	m_c g					m_c g					m_c g			
	w_2 %	10.8				w_2 %	11.2				w_2 %	10.6		
平均値 w_2 %		10.8			平均値 w_2 %		11.2			平均値 w_2 %		10.6		

特記事項

[1MN/m²≒10.2kgf/cm²]
[1kN≒102kgf]

調査件名 自家用

試験年月日 平成 28年 12月 26日

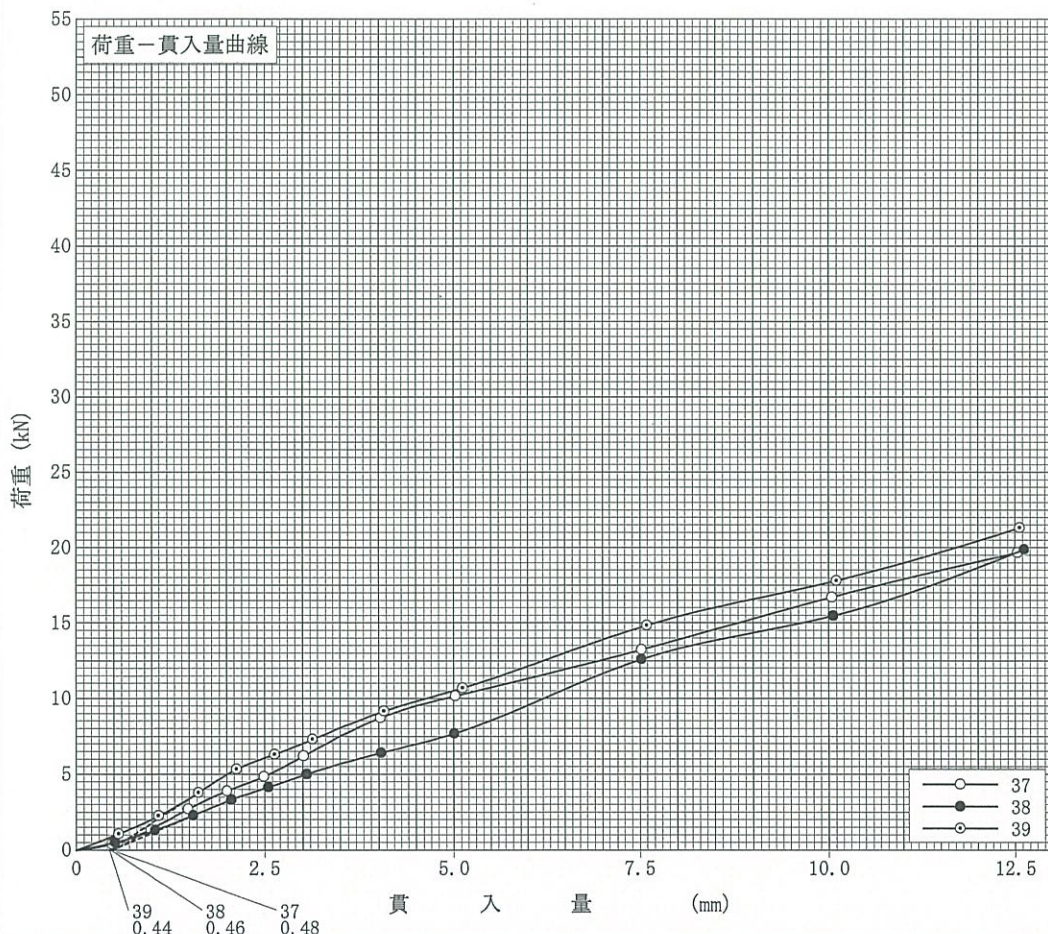
試料番号(深さ) 4961-3

試験者 諸江 隆宏

試験方法	締固めた土, 乱さない土	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RC-40混	
突固め方法	E-b	落下高さ	cm	45	空気乾燥前含水比 %		
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数	回/層	17	自然含水比 w_n %		
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt} %	9.2	
養生条件	日空气中	モールド	内径	cm	15	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³	
	4日水浸		高さ ¹⁾	cm	12.5		
供試体 No.				37	38	39	
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %			9.2	9.2	9.2
		乾燥密度 ρ_d g/cm ³			1.707	1.666	1.700
	後	膨張比 r_e %			0.000	0.000	0.000
		平均含水比 w' %			12.0	11.8	12.1
		乾燥密度 ρ'_d g/cm ³			1.707	1.666	1.700
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %				11.2	10.8	10.8
	貫入量2.5mmにおけるCBR%				45.7	36.2	51.6
	貫入量5.0mmにおけるCBR%				53.8	42.6	56.2
	C B R %				53.8	42.6	56.2

平均 C B R %
50.9

特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
供試体 No.37	6.12	10.70
供試体 No.38	4.85	8.47
供試体 No.39	6.91	11.19
標準荷重強さ MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

39 0.44
38 0.46
37 0.48

調査件名 自家用 試験年月日 平成 28年 12月 22日

試料番号 (深さ) 4961-3 試験者 諸江 隆宏

試験方法	締固めた土、 乱さない土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RC-40混		
突固め方法	E-b	落下高さ cm	45	自然含水比 w_n %			
試料準備	準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	17	最適含水比 w_{opt} %	9.2	
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³	1.921	
	試料調製後含水比 w_0 %	9.2	モールド	内径 cm	15	荷重板質量 kg	5
				高さ ¹⁾ cm	12.5	モールド容量 V cm ³	2209

供試体 No.		37		38		39		
含水比	容器 No.							
	m_a g	5792		5792		5792		
	m_b g	5304		5304		5304		
	m_c g							
	w_1 %	9.2		9.2		9.2		
平均値 w_1 %		9.2		9.2		9.2		
密度	(試料+モールド) 質量 m_2 g	11075		10971		11068		
	モールド質量 m_1 g	6957		6952		6968		
	湿潤密度 ρ_1 g/cm ³	1.864		1.819		1.856		
	乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.707		1.666		1.700		
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.000	0	0.000	0	0.000
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		0	0.000	0	0.000	0	0.000
試験	(試料+モールド) 質量 m_3 g		11179		11067		11178	
	膨張比 r_e %		0.000		0.000		0.000	
	湿潤密度 ρ'_1 g/cm ³		1.911		1.863		1.906	
	乾燥密度 ρ'_d g/cm ³		1.707		1.666		1.700	
	平均含水比 w' %		12.0		11.8		12.1	

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量(mm)}}{\text{供試体の最初の高さ(125mm)}} \times 100$$

$$\rho'_1 = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_e / 100)}$$

$$\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_e / 100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho'_1}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$$

調査件名 自家用 試験年月日 平成 28年 12月 26日

試料番号 (深さ) 4961-3 試験者 諸江 隆宏

試験条件			水浸, 非水浸		貫入速度 mm/min			1		荷重板質量 kg			5	
養生条件			日空气中		荷重計 No.			9		貫入ピストンの断面積 cm ²			19.63	
			4 日水浸		容量 kN			200		校正係数 $\frac{\text{MN/m}^2/\text{目盛}}{\text{kN}/\text{目盛}}$			1	
供試体 No.			37		供試体 No.			38		供試体 No.			39	
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重	
読 み		平均	荷重計 $\frac{\text{MN}}{\text{m}^2}$		読 み		荷重計 $\frac{\text{MN}}{\text{m}^2}$		読 み		平均		荷重計 $\frac{\text{MN}}{\text{m}^2}$	
1	2		の読み	kN	1	2	の読み	kN	1	2	の読み	kN		
0	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00	0.00
0.5	0.44	0.47	0.40	0.40	0.5	0.52	0.51	0.51	0.51	0.5	0.61	0.56	1.08	1.08
1.0	0.95	0.98	1.38	1.38	1.0	1.07	1.04	1.32	1.32	1.0	1.17	1.09	2.26	2.26
1.5	1.46	1.48	2.70	2.70	1.5	1.60	1.55	2.29	2.29	1.5	1.74	1.62	3.79	3.79
2.0	1.99	2.00	3.90	3.90	2.0	2.11	2.06	3.33	3.33	2.0	2.26	2.13	5.33	5.33
2.5	2.48	2.49	4.85	4.85	2.5	2.60	2.55	4.15	4.15	2.5	2.75	2.63	6.31	6.31
3.0	3.01	3.01	6.20	6.20	3.0	3.09	3.05	5.00	5.00	3.0	3.25	3.13	7.30	7.30
4.0	4.04	4.02	8.72	8.72	4.0	4.05	4.03	6.41	6.41	4.0	4.14	4.07	9.16	9.16
5.0	5.03	5.02	10.16	10.16	5.0	5.01	5.01	7.69	7.69	5.0	5.23	5.12	10.69	10.69
7.5	7.53	7.52	13.23	13.23	7.5	7.54	7.52	12.59	12.59	7.5	7.68	7.59	14.85	14.85
10.0	10.08	10.04	16.71	16.71	10.0	10.12	10.06	15.47	15.47	10.0	10.19	10.10	17.81	17.81
12.5	12.56	12.53	19.67	19.67	12.5	12.74	12.62	19.88	19.88	12.5	12.61	12.56	21.31	21.31
貫入試験後の含水比	容器No.				貫入試験後の含水比	容器No.				貫入試験後の含水比	容器No.			
	m_a g	4142				m_a g	4027				m_a g	4157		
	m_b g	3726				m_b g	3633				m_b g	3753		
	m_c g					m_c g					m_c g			
	w_2 %	11.2				w_2 %	10.8				w_2 %	10.8		
平均値 w_2 %		11.2		平均値 w_2 %		10.8		平均値 w_2 %		10.8				

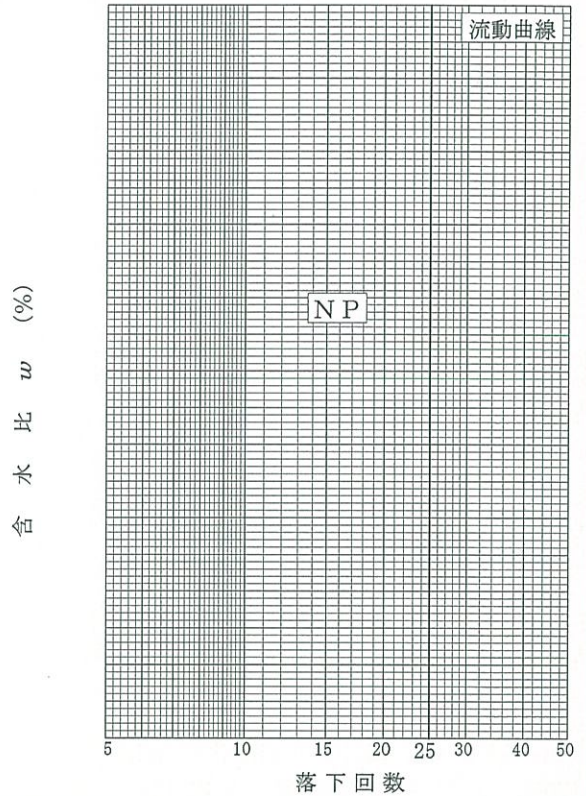
特記事項

[1MN/m²≒10.2kgf/cm²]
[1kN≒102kgf]

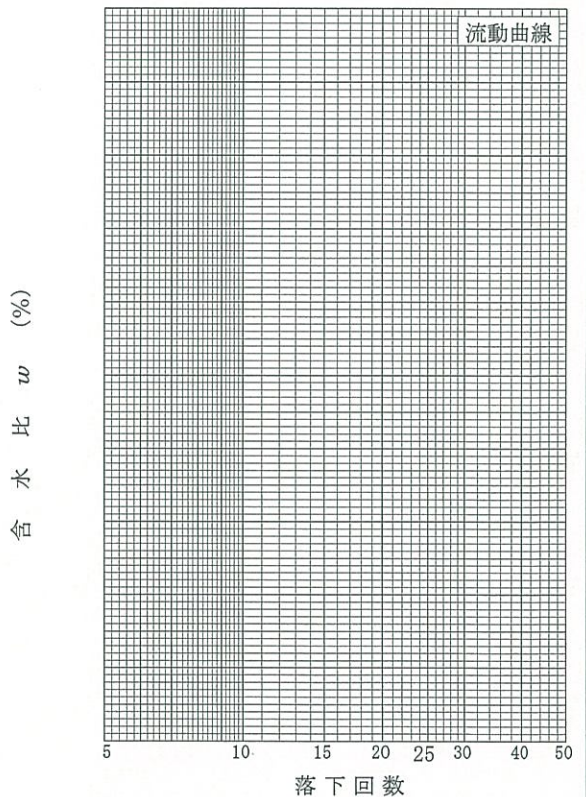
調査件名 自家用 試験年月日 平成 28年 12月 8日

試料番号 再生クラッシャーランRC-40 (Co70%+As30%) 試験者 中山 礼子

試料番号 (深さ)		再生クラッシャーランRC-40 (Co70%+As30%)	
液性限界試験			
落下回数			
含水比	容器 No.		
	m_a g		
	m_b g		
	m_c g		
w %			
落下回数			
含水比	容器 No.		
	m_a g		
	m_b g		
	m_c g		
w %			
塑性限界試験		ヒモ状にならず試験不能	
含水比	容器 No.		
	m_a g		
	m_b g		
	m_c g		
w %			
液性限界 w_L %	塑性限界 w_p %	塑性指数 I_p	
NP	NP	NP	



試料番号 (深さ)			
液性限界試験			
落下回数			
含水比	容器 No.		
	m_a g		
	m_b g		
	m_c g		
w %			
落下回数			
含水比	容器 No.		
	m_a g		
	m_b g		
	m_c g		
w %			
塑性限界試験			
含水比	容器 No.		
	m_a g		
	m_b g		
	m_c g		
w %			
液性限界 w_L %	塑性限界 w_p %	塑性指数 I_p	



特記事項

調査件名 自家用

試験年月日 平成 28年 12月 6日

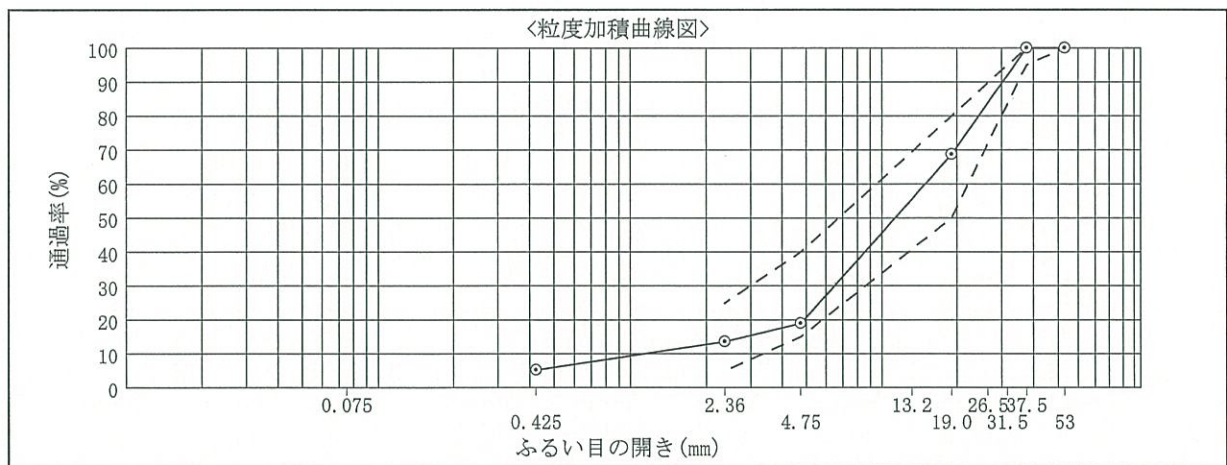
試料番号 (深さ) 再生クラッシャーランRC-40 (Co70%+As30%)

試験者 諸江 隆宏

ふるい分け方法: 手動、機械

ふるい分け前の試料質量: 8333 (g)

ふるいの公称目開き (mm)	累加残留試料質量 (g)	加積残留率 (%)	通過質量百分率 (%)	粒度範囲 通過質量百分率(%)
53	0	0.0	100.0	100
37.5	0	0.0	100.0	95 - 100
31.5	—	—	—	-
26.5	—	—	—	-
19.0	2608	31.3	68.7	50 - 80
13.2	4297	51.6	48.4	-
4.75	6762	81.1	18.9	15 - 40
2.36	7200	86.4	13.6	5 - 25
0.425	7902	94.8	5.2	-
0.075	—	—	—	-
受皿	8333	100.0	0.0	
計	8333			



摘要

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

JIS A 1121
JIS A 5001

ロサンゼルス試験機によるすりへり試験方法

建設技第 4961 号

調査件名 自家用

試験年月日 平成 28年 12月 12日

試料番号 (深さ) 再生クラッシャーランRC-40 (Co70%+As30%)

試験者 諸江 隆宏

鋼球の数 8 個

鋼球の全質量 3347 g

回転数 500 回

粒度区分 13~5mm

すりへり試験結果

とおるフルイ (mm)	とどまるフルイ (mm)	試験前の試料質量 (g)
2.36	-	
4.75	2.36	
9.5	4.75	
16	9.5	
19	16	
26.5	19	
37.5	26.5	
53	37.5	
63	53	
13.2	4.75	5003
合 計		5003
①試験前の試料質量 (W ₁) (g)		5003
②試験後1.7mmふるいに残った試料の質量 (W ₂) (g)		3600
③すりへり損失質量 ①-② (g)		1403
④すりへり減量 ③/①×100 (R) (%)		28.0

摘要

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

建設技 第 2176 号
平成 26 年 3 月 31 日

建設材料等試験依頼者 各位

佐賀県県土づくり本部
建設・技術課長



建設材料試験成績書の取扱いについて

標記記載項目のうち、下記の事項については、原則未記載となります。

記

- ・ 自家用（工事現場ではない箇所）の場合、施工場所
- ・ 土の一軸圧縮試験の鋭敏比

なお、記載している試験日については、当該試験実施の最終日を記載して
います。

(問い合わせ先)

試験研修センター

TEL 0952-30-6865

4961

受付番号

土質(粗骨材・細骨材の修正CBR・土の一軸圧縮) 試験依頼明細書

<input checked="" type="checkbox"/> 粗骨材修正CBR試験		<input type="checkbox"/> 細骨材修正CBR試験	<input type="checkbox"/> 土の一軸圧縮試験	(注)該当する試験区分の□に 数字の「レ」を入力	
路線及び工事名 自家用					
施工場所					
工事施工者名					
産地名 佐賀市兵庫町大字西洲1677-6					
試料の種類 RC-40 Co 70% As 30%					
試験の目的 品質管理					
試験の強度 改良地盤設計強度(設計基準強度) kN/m ²					
試 験 名 及 び 件 数					
骨 材 修 正 C B R 試 験		土 の 一 軸 圧 縮 試 験			
必 須	ふるい分け試験 / 件	必 須	土の一軸圧縮試験 件		
	塑性限界試験 / 件		件		
	液性限界試験 / 件		試験目的に応じご依頼下さい		
	上層路盤用材料及び再生材料は下記のすり減り試験が必要です		関 連 試 験	土の含水比試験 件	
	すり減り試験 / 件			件	
	フィルター材料は微粒分量試験が必要です				
	微粒分量試験 件				
突固め試験 / 件					
修正CBR試験 / 件					
工事監督者 勤務先名 所在地 職・氏名 (TEL - -)					
依頼日 平成 28 年 11 月 30 日 依頼者住所 佐賀市兵庫町大字西洲1677-6 商号又は名称 株式会社丸信開発工業 氏 名 代表取締役 宮地三枝子 (TEL 0962-33-1308)					
依頼担当者 会社名 丸信開発工業 氏名 納富秀巳 (TEL 090-3192-0098)					
摘 要 (成績書は <input checked="" type="checkbox"/> 電話 <input type="checkbox"/> 郵送)					