建設技 第　1497　号
2020 年 6 月 17 日

株式会社　丸信開発工業　様

佐賀県知事　山口　祥義　佐賀県知事印

建設材料試験成績書について(通知)

2020　年　4　月　28　日付けで依頼された

修正CBR試験 外　　試験の結果は、別紙のとおりです。

建設技第　1497 号

2020 年 6 月 17 日

建設材料試験成績書

試　験　名　　修正CBR試験 外

調　査　名　　自家用

産　地　名　　佐賀県佐賀市兵庫町大字西渕1677－6

試料の種類　　再生クラッシャーランRC-40(Co70%+As30%)

依 頼 者 名　　株式会社　丸信開発工業

佐　　賀　　県

建設材料試験成績書

建設技第　1497　号
２０２０年６月１７日

佐賀県佐賀市兵庫町大字西渕１６７７－６

株式会社　丸信開発工業　様

公益財団法人　佐賀県建設技術支援機構
材料試験センター
所長　末次　俊郎
〒849-0925　佐賀県佐賀市八丁畷町18
TEL (0952)30-6865　FAX (0952)31-3959

公益財団法人 佐賀県建設技術支援機構 材料試験センター 所長印

2020年 4月 28日付けで依頼された建設材料の試験結果は、試験成績書のとおりです。
なお、下記の試験材料の情報は、試験受付時に試験依頼明細書に記載された内容です。試験材料の詳細情報は、試験依頼明細書でご確認ください。

調　査　名	自家用
産　地　名	佐賀県佐賀市兵庫町大字西渕１６７７－６
試料の種類	再生クラッシャーランRC-40(Co70%+As30%)
最大寸法	40
粒度範囲	0～40

試験項目

JIS A 1102 骨材のふるい分け試験方法
JIS A 1121 ロサンゼルス試験機による粗骨材のすりへり試験方法
JIS A 1205 土の液性限界・塑性限界試験方法
JIS A 1210 突き固めによる土の締め固め試験方法
JIS A 1211 CBR 試験方法（修正CBR試験）

摘　要

注意1. 本書は、受領した試料の試験成績書です。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

建設技第 1497 号

修正ＣＢＲ試験結果一覧表

発行年月日 ２０２０年６月１７日

調査名	自家用
産地名	佐賀県佐賀市兵庫町大字西渕１６７７－６
依頼者名	株式会社　丸信開発工業
試料の種類	再生クラッシャーランRC-40(Co70%+As30%)
成績書有効期間	２０２０年６月１７日　～　２０２０年１２月１６日

	試験結果	品質規格	引用規格
最適含水比 Wopt (%)	9.6	-	-
最大乾燥密度 ρdmax (g/cm³)	1.909	-	-
修正CBR(締固め度95%) (%)	170.7	20(30)以上	舗装設計施工指針
液性限界(LL) wL (%)	ＮＰ	-	-
塑性限界(PL) wp (%)	ＮＰ	-	-
塑性指数(PI) Ip	ＮＰ	6以下	舗装設計施工指針
2.36mmふるい通過率 (%)	18.5	5～25	舗装設計施工指針
75μmふるい通過率 (%)	-	-	-
すりへり減量 (%)	29.5	50以下	舗装設計施工指針
微粒分量 (%)	-	-	-

摘要

・有効期間は、発行日から新材は一年間、再生材は6ヶ月間としています。
・液性・塑性限界の試験方法については、JIS A 1205とし
　試料の整形が困難でデータが得られない場合は、「NP」としています。

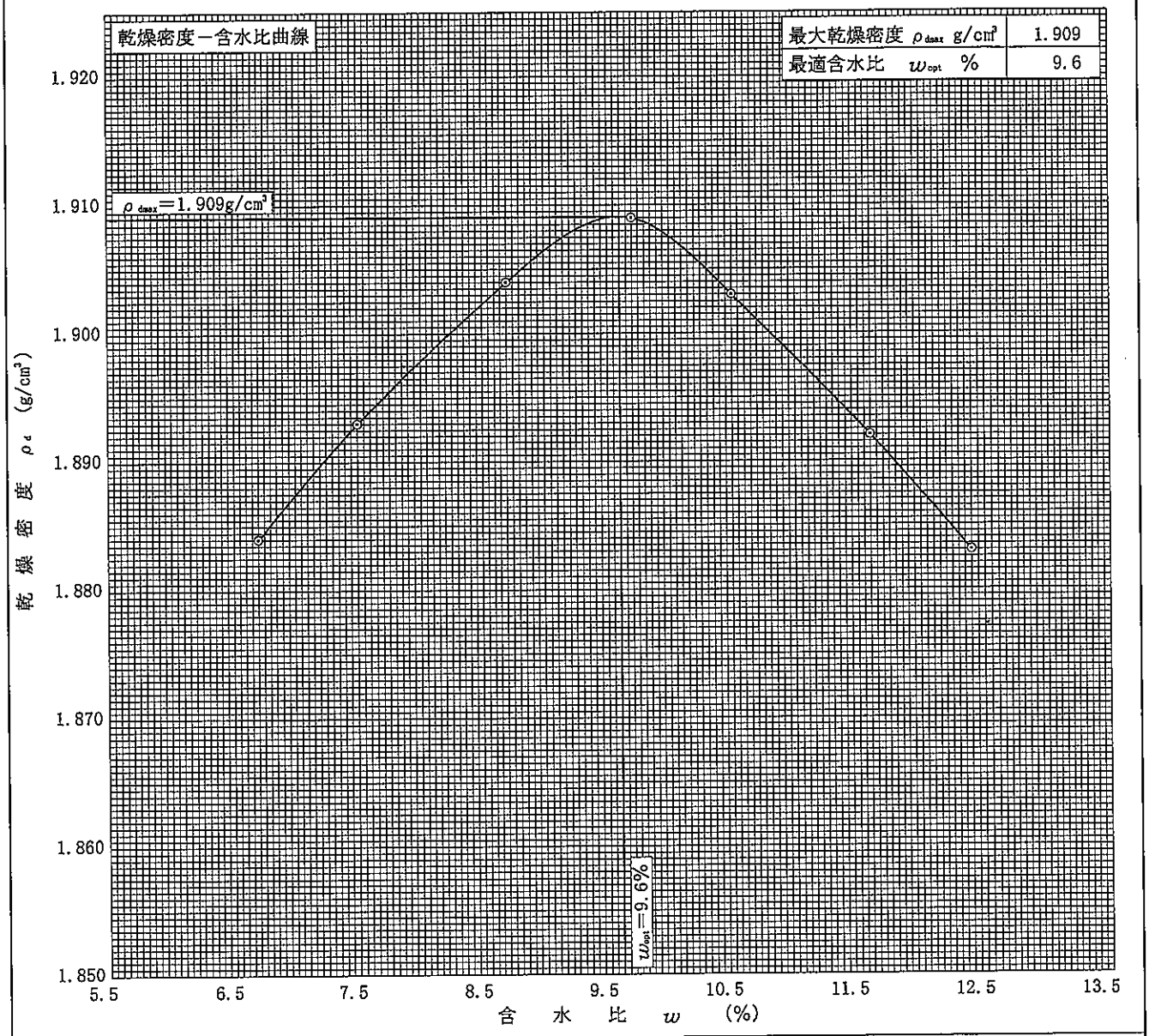
注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
　　2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験（締固め特性）	建設技第 1497 号

調査件名　自家用　　試験年月日　2020年5月25日

試料番号（深さ）再生クラッシャーランRC-40(Co70%+As30%)　　試験者　田中 信二

試験方法		E－b		土質名称		RC-40混			
試料の準備方法		乾燥法，~~湿潤法~~		ランマー質量 kg		4.5	土粒子の密度 ρ_s g/cm³		
試料の使用方法		~~繰返し法~~,非繰返し法		落下高さ cm		45	試料調製前の最大粒径 mm		
含水比	試料分取後 w_0 %			突固め回数 回/層		92	モールド	内径 cm	15
	乾燥処理後 w_1 %	3.2		突固め層数 層		3		高さ[1] cm	12.50
測定 No.		1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 w %		6.7	7.5	8.7	9.7	10.5	11.6	12.4	
乾燥密度 ρ_d g/cm³		1.884	1.893	1.904	1.909	1.903	1.892	1.883	



特記事項

1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。

ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験（測定）	建設技第 1497 号

調査件名　自家用　　試験年月日　2020年5月25日

試料番号（深さ）再生クラッシャーランRC-40(Co70%+As30%)　　試験者　田中 信二

試験方法		E－b	土質名称	RC-40混			
試料の準備方法		乾燥法，~~湿潤法~~	ランマー質量 kg	4.5	モールド	内径 cm	15
試料の使用方法		~~繰返し法~~，非繰返し法	落下高さ cm	45		高さ[1] cm	12.50
含水比	試料分取後 w_0 %		突固め回数 回/層	92		容量 V cm³	2209
	乾燥処理後 w_1 %	3.2	突固め層数 層	3		質量 m_1[2] g	3945

測定 No.		1	2	3	4
(試料+モールド) 質量 m_2[2]	g	8384	8440	8517	8571
湿潤密度 ρ_t	g/cm³	2.010	2.035	2.070	2.094
平均含水比 w	%	6.7	7.5	8.7	9.7
乾燥密度 ρ_d	g/cm³	1.884	1.893	1.904	1.909
含水比 容器 No.					
m_a	g	4399	4447	4530	4572
m_b	g	4123	4135	4167	4168
m_c	g				
w	%	6.7	7.5	8.7	9.7
含水比 容器 No.					
m_a	g				
m_b	g				
m_c	g				
w	%				

測定 No.		5	6	7	8
(試料+モールド) 質量 m_2[2]	g	8591	8610	8620	
湿潤密度 ρ_t	g/cm³	2.103	2.112	2.116	
平均含水比 w	%	10.5	11.6	12.4	
乾燥密度 ρ_d	g/cm³	1.903	1.892	1.883	
含水比 容器 No.					
m_a	g	4579	4627	4644	
m_b	g	4144	4146	4132	
m_c	g				
w	%	10.5	11.6	12.4	
含水比 容器 No.					
m_a	g				
m_b	g				
m_c	g				
w	%				

特記事項

1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

修　正　C　B　R　試　験

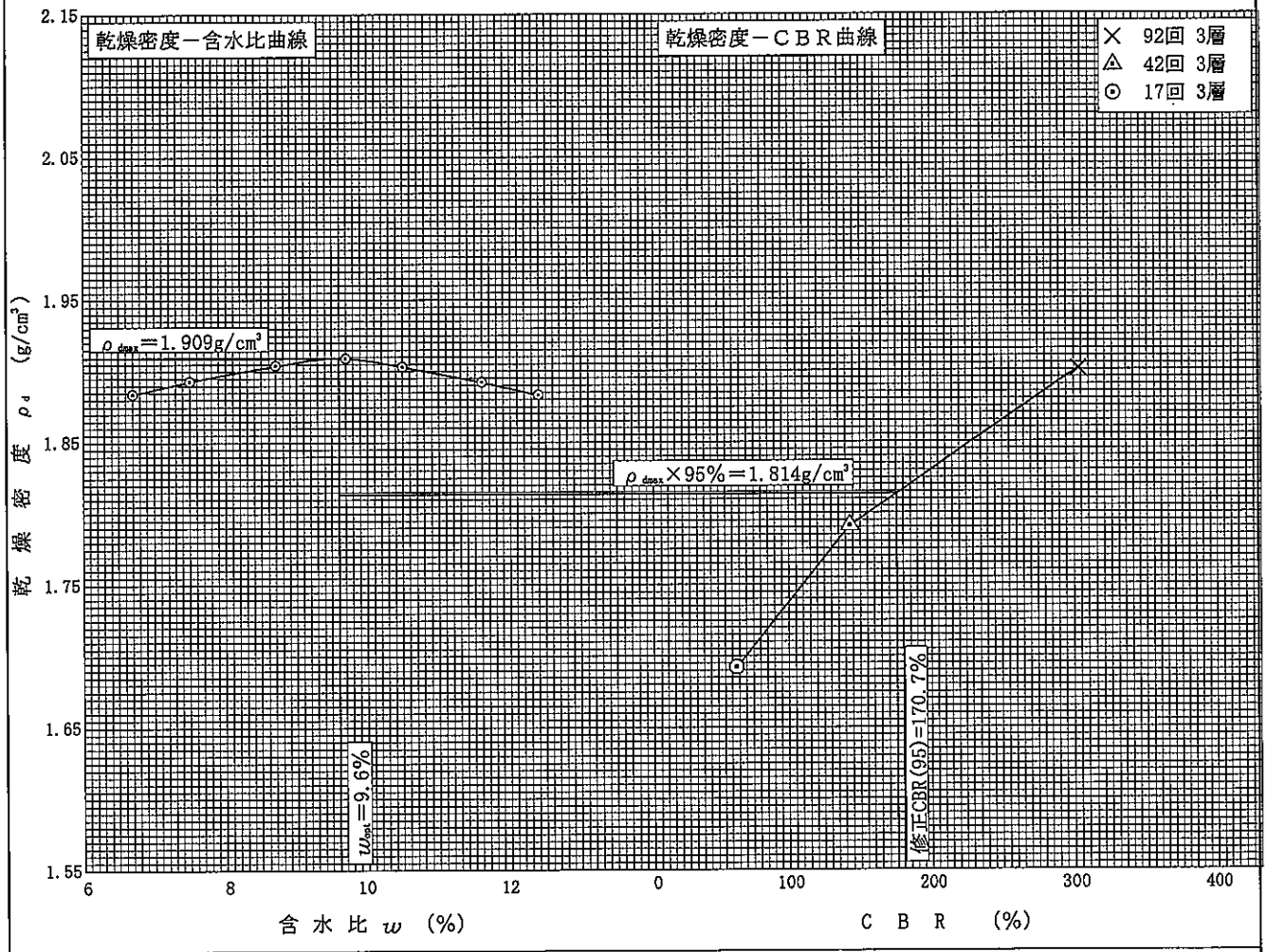
建設技第　1497　号

調査件名　自家用　　試験年月日　2020年6月3日

試料番号（深さ）　再生クラッシャーランRC-40(Co70%+As30%)　　試　験　者　田中　信二

突固め回数　回/層	92			42			17		
	（3層）			（3層）			（3層）		
供試体 No.	62	63	64	65	66	67	68	69	70
乾燥密度 ρ_d g/cm³	1.904	1.892	1.908	1.787	1.789	1.798	1.695	1.683	1.699
平均値 ρ_d g/cm³	1.901			1.791			1.692		
貫入量2.5mmにおけるCBR %	301.9	282.3	292.6	130.0	118.9	127.6	42.5	44.4	54.0
平均値 %	292.3			125.5			47.0		
貫入量5.0mmにおけるCBR %	307.7	289.0	298.6	137.6	132.9	142.8	55.8	55.5	63.0
平均値 %	298.4			137.8			58.1		

ランマー質量 kg	4.5	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm³	1.909	締固め度 %	95	
		最適含水比 w_{opt} %	9.6	修正CBR %	170.7	



特記事項

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試 験 （室内試験結果）	建設技第 1497 号

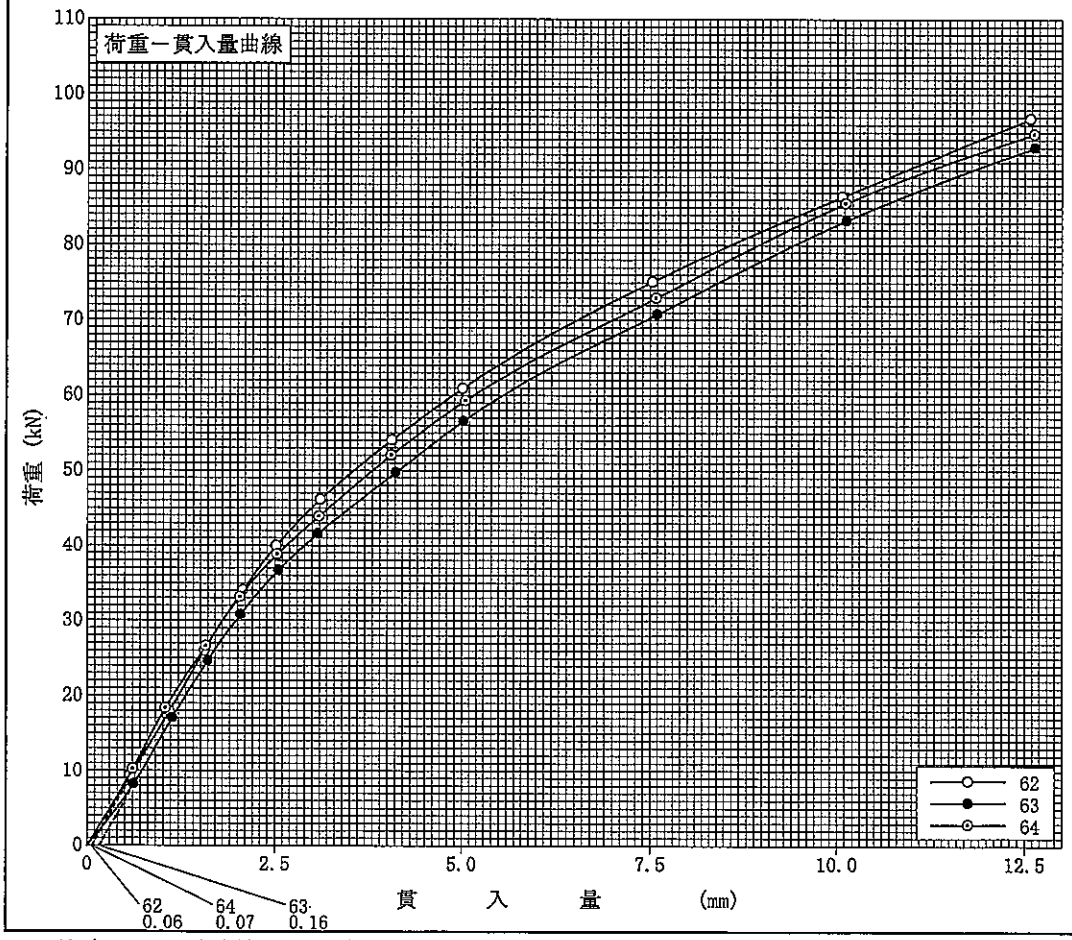
調査件名 自家用　　試験年月日 2020年6月2日

試料番号（深さ） 1497-1　　試 験 者 田中 信二

試験方法	締固めた土,~~乱さない土~~	ランマー質量	kg	4.5	土質名称		RC-40混
突固め方法	E－b	落下高さ	cm	45	空気乾燥前含水比	%	
試料の準備方法	~~非乾燥法~~,空気乾燥法	突固め回数	回/層	92	自然含水比 w_n	%	
試験条件	水浸，~~非水浸~~	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt}	%	9.6
養生条件	日空気中	モールド 内径	cm	15	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	g/cm³	1.909
	4 日水浸	モールド 高さ[1]	cm	12.5			

供試体 No.			62	63	64
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %	9.8	9.8	9.8
		乾燥密度 ρ_d g/cm³	1.904	1.892	1.908
	後	膨張比 r_s %	0.000	0.000	0.000
		平均含水比 w' %	13.1	13.3	13.2
		乾燥密度 ρ'_d g/cm³	1.904	1.892	1.908
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %		12.6	12.6	12.5
	貫入量2.5mmにおけるCBR%		301.9	282.3	292.6
	貫入量5.0mmにおけるCBR%		307.7	289.0	298.6
	C B R %		307.7	289.0	298.6

平均CBR %
298.4



特記事項

1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m²≒10.2kgf/cm²]

[1kN≒102kgf]

貫入量 mm		2.5	5.0
荷重強さ	供試体 No.62	40.46	61.23
	供試体 No.63	37.83	57.51
	供試体 No.64	39.21	59.42
~~標準荷重強さ~~ MN/m²		6.9	10.3
標準荷重 kN		13.4	19.9

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試 験 （初期状態，吸水膨張試験）	建設技第 1497 号

調査件名 自家用　　試験年月日 2020年5月29日

試料番号（深さ） 1497-1　　試 験 者 田中 信二

試験方法		締固めた土 ~~乱さない土~~	ランマー質量 kg		4.5	土質名称	RC-40混
突固め方法		E－b	落下高さ cm		45	自然含水比 w_n %	
試料準備	準備方法	~~非乾燥法~~ 空気乾燥法	突固め回数 回/層		92	最適含水比 w_{opt} %	9.6
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層		3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm³	1.909
	試料調製後含水比 w_0 %	9.8	モールド	内径 cm	15	荷重板質量 kg	5
				高さ[1] cm	12.5	モールド容量 V cm³	2209

供試体 No.			62		63		64		
含水比	容器 No.								
	m_a	g	5712		5712		5712		
	m_b	g	5203		5203		5203		
	m_c	g							
	w_1	%	9.8		9.8		9.8		
	平均値 w_1	%	9.8		9.8		9.8		
密度	(試料+モールド) 質量 m_2[2]	g	11625		11675		11623		
	モールド質量 m_1[2]	g	7007		7088		6996		
	湿潤密度 ρ_t	g/cm³	2.091		2.077		2.095		
	乾燥密度 ρ_d	g/cm³	1.904		1.892		1.908		
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	
	0		0	0.000	0	0.000	0	0.000	
	1								
	2								
	4								
	8								
	24								
	48								
	72								
	96		0	0.000	0	0.000	0	0.000	
	(試料+モールド) 質量 m_3[2]	g	11766		11825		11765		
	膨張比 r_e	%	0.000		0.000		0.000		
	湿潤密度 ρ_t'	g/cm³	2.154		2.144		2.159		
	乾燥密度 ρ_d'	g/cm³	1.904		1.892		1.908		
	平均含水比 w'	%	13.1		13.3		13.2		

特記事項

1) スペーサーディスクの高さを差引く。

2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量(mm)}}{\text{供試体の最初の高さ(125mm)}} \times 100$$

$$\rho_t' = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho_d' = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_t'}{\rho_d'} - 1\right) \times 100$$

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試 験 （貫入試験）	建設技第 1497 号

調査件名 自家用　　試験年月日 2020年6月2日

試料番号（深さ） 1497-1　　試 験 者 田中 信二

試験条件	水浸，~~非水浸~~	貫入速さ mm/min	1	荷重板質量 kg	5
養生条件	日空気中	荷重計No.	9	貫入ピストンの断面積 cm²	19.63
	4 日水浸	容量 kN	200	較正係数 ~~kN/m²/目盛~~ kN/目盛	1

供試体No.	62			供試体No.	63			供試体No.	64		
貫入量 mm	~~荷重強さ~~，荷重			貫入量 mm	~~荷重強さ~~，荷重			貫入量 mm	~~荷重強さ~~，荷重		
読み 1	読み 2	平均	荷重計の読み	~~MN/m²~~ kN	読み 1	読み 2	平均	荷重計の読み	~~MN/m²~~ kN	読み 1	読み 2	平均	荷重計の読み	~~MN/m²~~ kN
0	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00	0.00
0.5	0.63	0.57	9.34	9.34	0.5	0.72	0.61	8.18	8.18	0.5	0.70	0.60	10.21	10.21
1.0	1.15	1.08	17.91	17.91	1.0	1.24	1.12	17.04	17.04	1.0	1.05	1.03	18.34	18.34
1.5	1.60	1.55	26.04	26.04	1.5	1.69	1.60	24.73	24.73	1.5	1.64	1.57	26.62	26.62
2.0	2.14	2.07	34.03	34.03	2.0	2.08	2.04	30.84	30.84	2.0	2.05	2.03	33.16	33.16
2.5	2.54	2.52	39.99	39.99	2.5	2.60	2.55	36.73	36.73	2.5	2.55	2.53	38.82	38.82
3.0	3.21	3.11	46.14	46.14	3.0	3.15	3.08	41.61	41.61	3.0	3.18	3.09	43.91	43.91
4.0	4.12	4.06	54.07	54.07	4.0	4.22	4.11	49.75	49.75	4.0	4.09	4.05	52.04	52.04
5.0	5.01	5.01	60.90	60.90	5.0	5.04	5.02	56.57	56.57	5.0	5.10	5.05	59.29	59.29
7.5	7.55	7.53	75.13	75.13	7.5	7.67	7.59	70.78	70.78	7.5	7.65	7.58	72.95	72.95
10.0	10.14	10.07	86.46	86.46	10.0	10.24	10.12	83.27	83.27	10.0	10.22	10.11	85.57	85.57
12.5	12.66	12.58	96.84	96.84	12.5	12.77	12.64	93.00	93.00	12.5	12.75	12.63	94.80	94.80

貫入試験後の含水比	容器No.			貫入試験後の含水比	容器No.			貫入試験後の含水比	容器No.		
	m_a g	4723			m_a g	4708			m_a g	4715	
	m_b g	4193			m_b g	4181			m_b g	4191	
	m_c g				m_c g				m_c g		
	w_2 %	12.6			w_2 %	12.6			w_2 %	12.5	
	平均値 w_2 %	12.6			平均値 w_2 %	12.6			平均値 w_2 %	12.5	

特記事項

[1MN/m²≒10.2kgf/cm²]
[1kN≒102kgf]

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試 験 （室内試験結果）	建設技第 1497 号

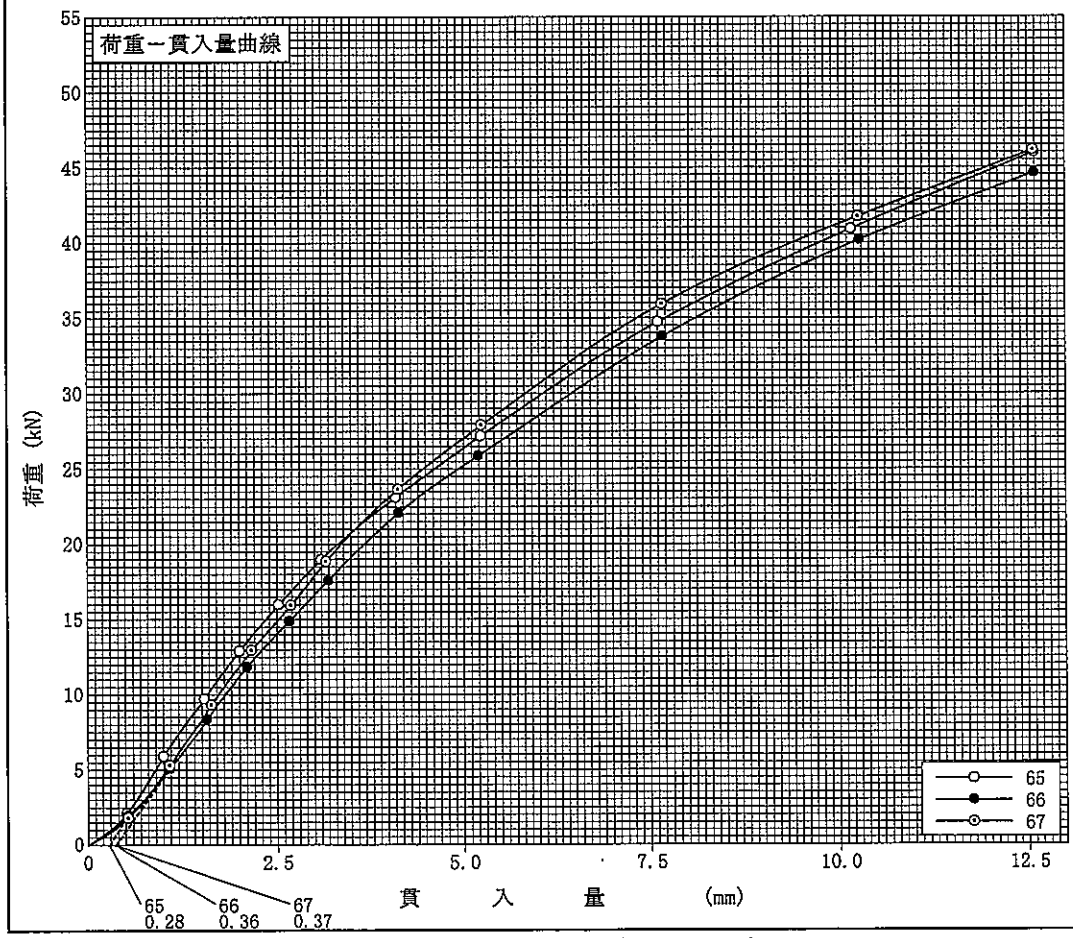
調査件名 自家用　　試験年月日 2020年6月2日

試料番号（深さ） 1497-2　　試 験 者 田中 信二

試験方法	締固めた土,~~乱さない土~~	ランマー質量	kg	4.5	土質名称		RC-40混
突固め方法	E－b	落下高さ	cm	45	空気乾燥前含水比	%	
試料の準備方法	~~非乾燥法~~,空気乾燥法	突固め回数	回/層	42	自然含水比 w_n	%	
試験条件	水浸，~~非水浸~~	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt}	%	9.6
養生条件	日空気中 4 日水浸	モールド 内径	cm	15	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	g/cm³	1.909
		モールド 高さ[1]	cm	12.5			

供試体 No.			65	66	67
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %	9.8	9.8	9.8
		乾燥密度 ρ_d g/cm³	1.787	1.789	1.798
	後	膨張比 r_s %	0.000	0.000	0.008
		平均含水比 w' %	13.9	14.1	14.1
		乾燥密度 ρ'_d g/cm³	1.787	1.789	1.798
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %		13.2	13.5	13.5
	貫入量2.5mmにおけるCBR%		130.0	118.9	127.6
	貫入量5.0mmにおけるCBR%		137.6	132.9	142.8
	C B R %		137.6	132.9	142.8

平均 C B R %
137.8



特記事項

1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m²≒10.2kgf/cm²]
[1kN≒102kgf]

貫入量 mm		2.5	5.0
荷重強さ	供試体 No.65	17.42	27.39
	供試体 No.66	15.93	26.45
	供試体 No.67	17.10	28.42
~~標準荷重強さ~~ MN/m²		6.9	10.3
標準荷重 kN		13.4	19.9

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試 験 （初期状態，吸水膨張試験）	建設技第 1497 号

調査件名 自家用　　試験年月日 2020年5月29日

試料番号（深さ） 1497-2　　試 験 者 田中 信二

試験方法		締固めた土，~~非水ねじれ土~~	ランマー質量 kg		4.5	土質名称	RC-40混
突固め方法		E－b	落下高さ cm		45	自然含水比 w_n %	
試料準備	準備方法	~~非乾燥法~~，空気乾燥法	突固め回数 回/層		42	最適含水比 w_{opt} %	9.6
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層		3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm³	1.909
	試料調製後含水比 w_0 %	9.8	モールド	内径 cm	15	荷重板質量 kg	5
				高さ[1] cm	12.5	モールド容量 V cm³	2209

供試体 No.			65		66		67		
含水比	容器 No.								
	m_a	g	5712		5712		5712		
	m_b	g	5203		5203		5203		
	m_c	g							
	w_1	%	9.8		9.8		9.8		
	平均値 w_1	%	9.8		9.8		9.8		
密度	(試料+モールド) 質量 m_2[2]	g	11426		11300		11282		
	モールド質量 m_1[2]	g	7093		6962		6922		
	湿潤密度 ρ_t	g/cm³	1.962		1.964		1.974		
	乾燥密度 ρ_d	g/cm³	1.787		1.789		1.798		
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	
	0		0	0.000	0	0.000	0	0.000	
	1								
	2								
	4								
	8								
	24								
	48								
	72								
	96		0	0.000	0	0.000	1	0.010	
試験	(試料+モールド) 質量 m_3[2]	g	11588		11470		11454		
	膨張比 r_e	%	0.000		0.000		0.008		
	湿潤密度 ρ_t'	g/cm³	2.035		2.041		2.051		
	乾燥密度 ρ_d'	g/cm³	1.787		1.789		1.798		
	平均含水比 w'	%	13.9		14.1		14.1		

特記事項

1) スペーサーディスクの高さを差引く。

2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量(mm)}}{\text{供試体の最初の高さ(125mm)}} \times 100$$

$$\rho_t' = \frac{m_3 - m_1}{V\,(1 + r_e/100)}$$

$$\rho_d' = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_t'}{\rho_d'} - 1\right) \times 100$$

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試 験（貫入試験）	建設技第 1497 号

調査件名　自家用　　試験年月日　2020年6月2日

試料番号（深さ）　1497-2　　試 験 者　田中 信二

試験条件	水浸，~~非水浸~~	貫入速さ mm/min	1	荷重板質量 kg	5
養生条件	日空気中	荷重計No.	9	貫入ピストンの断面積 cm^2	19.63
	4 日水浸	容量 kN	200	較正係数 ~~MN/m²/目盛~~ kN/目盛	1

供試体No.	65			供試体No.	66			供試体No.	67		
貫入量 mm	~~荷重強さ~~，荷重			貫入量 mm	~~荷重強さ~~，荷重			貫入量 mm	~~荷重強さ~~，荷重		
読み 1	読み 2	平均	荷重計の読み	~~MN/m²~~ kN	読み 1	読み 2	平均	荷重計の読み	~~MN/m²~~ kN	読み 1	読み 2	平均	荷重計の読み	~~MN/m²~~ kN
0	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00	0.00
0.5	0.52	0.51	2.11	2.11	0.5	0.56	0.53	1.98	1.98	0.5	0.56	0.53	1.80	1.80
1.0	1.00	1.00	5.90	5.90	1.0	1.17	1.09	5.11	5.11	1.0	1.15	1.08	5.29	5.29
1.5	1.56	1.53	9.75	9.75	1.5	1.64	1.57	8.37	8.37	1.5	1.75	1.63	9.35	9.35
2.0	2.00	2.00	12.91	12.91	2.0	2.19	2.10	11.86	11.86	2.0	2.32	2.16	12.95	12.95
2.5	2.54	2.52	16.00	16.00	2.5	2.81	2.66	14.91	14.91	2.5	2.86	2.68	15.95	15.95
3.0	3.17	3.09	18.98	18.98	3.0	3.38	3.19	17.60	17.60	3.0	3.31	3.16	18.86	18.86
4.0	4.19	4.10	23.12	23.12	4.0	4.28	4.14	22.10	22.10	4.0	4.26	4.13	23.65	23.65
5.0	5.43	5.22	27.18	27.18	5.0	5.38	5.19	25.88	25.88	5.0	5.45	5.23	27.91	27.91
7.5	7.69	7.60	34.73	34.73	7.5	7.82	7.66	33.79	33.79	7.5	7.79	7.65	35.93	35.93
10.0	10.32	10.16	40.91	40.91	10.0	10.53	10.27	40.18	40.18	10.0	10.49	10.25	41.73	41.73
12.5	12.68	12.59	45.99	45.99	12.5	12.68	12.59	44.61	44.61	12.5	12.65	12.58	46.14	46.14

貫入試験後の含水比	容器No.			貫入試験後の含水比	容器No.			貫入試験後の含水比	容器No.		
	m_a g	4452			m_a g	4466			m_a g	4497	
	m_b g	3933			m_b g	3934			m_b g	3962	
	m_c g				m_c g				m_c g		
	w_2 %	13.2			w_2 %	13.5			w_2 %	13.5	
	平均値 w_2 %	13.2			平均値 w_2 %	13.5			平均値 w_2 %	13.5	

特記事項

[1MN/m²≒10.2kgf/cm²]
[1kN≒102kgf]

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試 験 （室内試験結果）	建設技第 1497 号

調査件名 自家用　　試験年月日 2020年6月2日

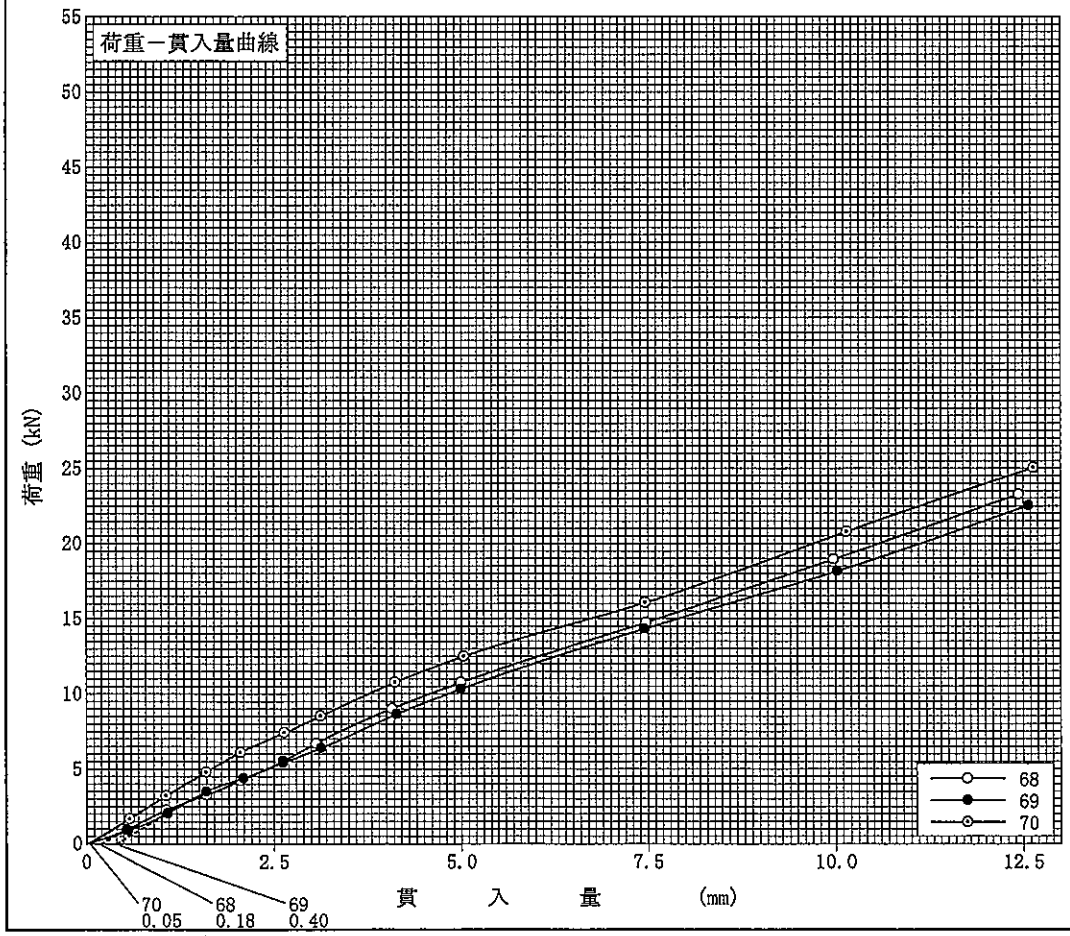
試料番号（深さ） 1497-3　　試 験 者 田中 信二

試験方法	締固めた土, ~~乱さない土~~	ランマー質量	kg	4.5	土質名称		RC-40混
突固め方法	E－b	落下高さ	cm	45	空気乾燥前含水比	%	
試料の準備方法	~~非乾燥法~~, 空気乾燥法	突固め回数	回/層	17	自然含水比 w_n	%	
試験条件	水浸, ~~非水浸~~	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt}	%	9.6
養生条件	日空気中	モールド 内径	cm	15	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	g/cm³	1.909
	4 日水浸	モールド 高さ[1]	cm	12.5			

			供試体 No.	68	69	70
吸水膨張試験	前	含水比 w_1	%	9.8	9.8	9.8
		乾燥密度 ρ_d	g/cm³	1.695	1.683	1.699
	後	膨張比 r_s	%	0.000	0.008	0.008
		平均含水比 w'	%	14.9	15.0	15.1
		乾燥密度 ρ'_d	g/cm³	1.695	1.683	1.699
貫入試験	試験後の含水比 w_2		%	14.2	14.3	14.5
	貫入量2.5mmにおけるCBR		%	42.5	44.4	54.0
	貫入量5.0mmにおけるCBR		%	55.8	55.5	63.0
	C B R		%	55.8	55.5	63.0

平均CBR %
58.1

特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m²≒10.2kgf/cm²]
[1kN≒102kgf]

貫入量 mm		2.5	5.0
単位荷重	供試体 No.68	5.69	11.10
	供試体 No.69	5.95	11.05
	供試体 No.70	7.24	12.54
~~標準荷重強さ~~ MN/m²		6.9	10.3
標準荷重 kN		13.4	19.9

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試 験 （初期状態，吸水膨張試験）	建設技第 1497 号

調査件名 自家用　　試験年月日 2020年5月29日

試料番号（深さ） 1497-3　　試 験 者 田中 信二

試験方法		締固めた土，~~乱さない土~~	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RC-40混	
突固め方法		E－b	落下高さ cm	45	自然含水比 w_n %		
試料準備	準備方法	~~非乾燥法~~，空気乾燥法	突固め回数 回/層	17	最適含水比 w_{opt} %	9.6	
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm³	1.909	
	試料調製後含水比 w_0 %	9.8	モールド 内径 cm	15	荷重板質量 kg	5	
			モールド 高さ[1] cm	12.5	モールド容量 V cm³	2209	

供試体 No.			68		69		70		
含水比	容器 No.								
	m_a	g	5712		5712		5712		
	m_b	g	5203		5203		5203		
	m_c	g							
	w_1	%	9.8		9.8		9.8		
	平均値 w_1	%	9.8		9.8		9.8		
密度	(試料＋モールド) 質量 m_2[2]	g	11154		11109		11166		
	モールド質量 m_1[2]	g	7042		7026		7045		
	湿潤密度 ρ_t	g/cm³	1.861		1.848		1.866		
	乾燥密度 ρ_d	g/cm³	1.695		1.683		1.699		
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	
	0		0	0.000	0	0.000	0	0.000	
	1								
	2								
	4								
	8								
	24								
	48								
	72								
	96		0	0.000	1	0.010	1	0.010	
	(試料＋モールド) 質量 m_3[2]	g	11343		11303		11365		
	膨張比 r_e	%	0.000		0.008		0.008		
	湿潤密度 ρ_t'	g/cm³	1.947		1.936		1.955		
	乾燥密度 ρ_d'	g/cm³	1.695		1.683		1.699		
	平均含水比 w'	%	14.9		15.0		15.1		

特記事項

1) スペーサーディスクの高さを差引く。

2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量(mm)}}{\text{供試体の最初の高さ(125mm)}} \times 100$$

$$\rho_t' = \frac{m_3 - m_1}{V\,(1 + r_e/100)}$$

$$\rho_d' = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_t'}{\rho_d'} - 1\right) \times 100$$

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試 験（貫入試験）	建設技第 1497 号

調査件名 自家用　　試験年月日 2020年6月2日

試料番号（深さ） 1497-3　　試 験 者 田中 信二

試験条件	水浸，~~非水浸~~	貫入速さ mm/min	1	荷重板質量 kg	5
養生条件	日空気中	荷重計No.	9	貫入ピストンの断面積 cm²	19.63
	4 日水浸	容量 kN	200	較正係数 ~~MN/m²/目盛~~ kN/目盛	1

供試体No.	68			供試体No.	69			供試体No.	70		
貫入量 mm	~~荷重強さ~~，荷重			貫入量 mm	~~荷重強さ~~，荷重			貫入量 mm	~~荷重強さ~~，荷重		
読み		平均	荷重計の読み	~~MN/m²~~ kN	読み		平均	荷重計の読み	~~MN/m²~~ kN	読み		平均	荷重計の読み	~~MN/m²~~ kN
1	2				1	2				1	2			
0	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00	0.00
0.5	0.58	0.54	0.97	0.97	0.5	0.62	0.56	0.89	0.89	0.5	0.65	0.58	1.69	1.69
1.0	1.12	1.06	2.27	2.27	1.0	1.15	1.08	2.06	2.06	1.0	1.12	1.06	3.22	3.22
1.5	1.69	1.60	3.29	3.29	1.5	1.67	1.59	3.51	3.51	1.5	1.67	1.59	4.81	4.81
2.0	2.10	2.05	4.23	4.23	2.0	2.17	2.09	4.40	4.40	2.0	2.10	2.05	6.12	6.12
2.5	2.74	2.62	5.54	5.54	2.5	2.73	2.62	5.42	5.42	2.5	2.77	2.64	7.43	7.43
3.0	3.12	3.06	6.70	6.70	3.0	3.25	3.13	6.40	6.40	3.0	3.24	3.12	8.52	8.52
4.0	4.14	4.07	9.03	9.03	4.0	4.26	4.13	8.65	8.65	4.0	4.21	4.11	10.77	10.77
5.0	4.98	4.99	10.77	10.77	5.0	4.97	4.99	10.33	10.33	5.0	5.06	5.03	12.51	12.51
7.5	7.44	7.47	14.76	14.76	7.5	7.40	7.45	14.33	14.33	7.5	7.42	7.46	16.07	16.07
10.0	9.93	9.97	18.97	18.97	10.0	10.04	10.02	18.18	18.18	10.0	10.27	10.14	20.81	20.81
12.5	12.37	12.44	23.29	23.29	12.5	12.64	12.57	22.53	22.53	12.5	12.77	12.64	25.05	25.05

貫入試験後の含水比	容器No.		
	m_a g	4257	
	m_b g	3728	
	m_c g		
	w_2 %	14.2	
	平均値 w_2 %	14.2	

貫入試験後の含水比	容器No.		
	m_a g	4217	
	m_b g	3689	
	m_c g		
	w_2 %	14.3	
	平均値 w_2 %	14.3	

貫入試験後の含水比	容器No.		
	m_a g	4272	
	m_b g	3731	
	m_c g		
	w_2 %	14.5	
	平均値 w_2 %	14.5	

特記事項

[1MN/m²≒10.2kgf/cm²]
[1kN≒102kgf]

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

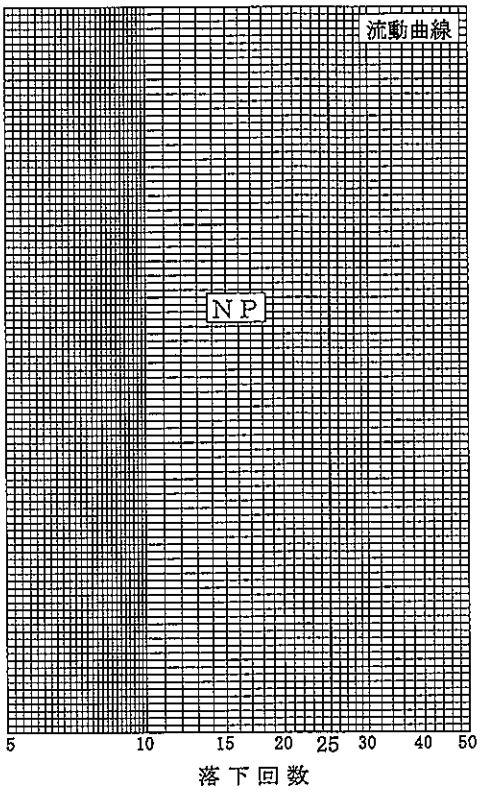
JIS A 1205 JGS 0141	土の液性限界・塑性限界試験（測定）	建設技第 1497 号

調査件名　自家用　　試験年月日　2020年5月12日

試料番号　再生クラッシャーランRC-40(Co70%+As30%)　　試　験　者　中山　礼子

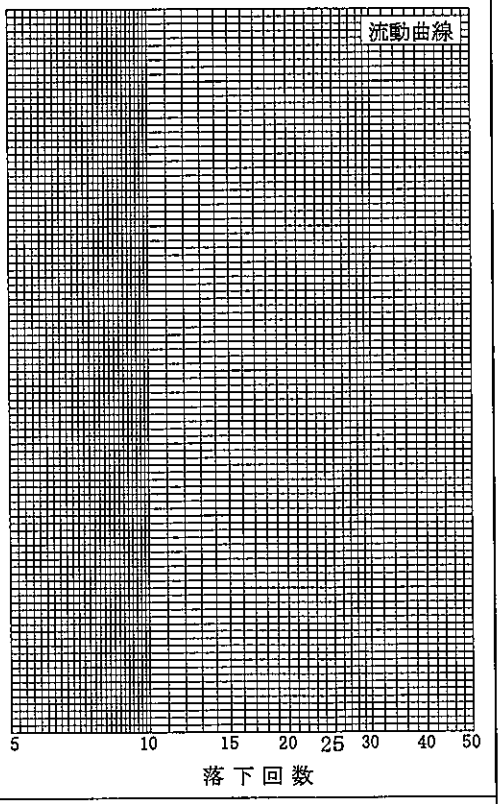
試料番号（深さ）	再生クラッシャーランRC-40(Co70%+As30%)		
液性限界試験			
落下回数			
含水比 容器No.			
含水比 m_a g			
含水比 m_b g			
含水比 m_c g			
含水比 w %			
落下回数			
含水比 容器No.			
含水比 m_a g			
含水比 m_b g			
含水比 m_c g			
含水比 w %			
塑性限界試験	ヒモ状にならず試験不能		
含水比 容器No.			
含水比 m_a g			
含水比 m_b g			
含水比 m_c g			
含水比 w %			
液性限界 w_L %	塑性限界 w_P %	塑性指数 I_P	
NP	NP	NP	

含水比 w (%)



試料番号（深さ）			
液性限界試験			
落下回数			
含水比 容器No.			
含水比 m_a g			
含水比 m_b g			
含水比 m_c g			
含水比 w %			
落下回数			
含水比 容器No.			
含水比 m_a g			
含水比 m_b g			
含水比 m_c g			
含水比 w %			
塑性限界試験			
含水比 容器No.			
含水比 m_a g			
含水比 m_b g			
含水比 m_c g			
含水比 w %			
液性限界 w_L %	塑性限界 w_P %	塑性指数 I_P	

含水比 w (%)



特記事項

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

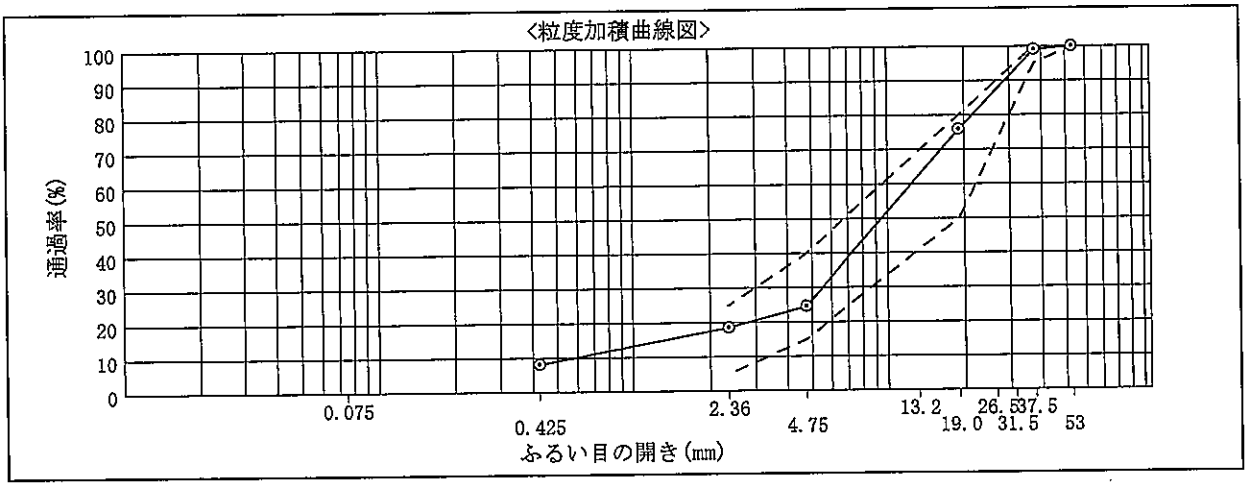
JIS A 1102	骨材のふるい分け試験方法	建設技第　1497　号

調査件名　自家用　　試験年月日　2020年5月7日

試料番号（深さ）　再生クラッシャーランRC-40(Co70%+As30%)　　試 験 者　田中　信二

ふるい分け方法：　手動、機械　　ふるい分け前の試料質量：　8225　(g)

ふるいの公称目開き (mm)	累加残留試料質量 (g)	加積残留率 (%)	通過質量百分率 (%)	粒度範囲 通過質量百分率(%)
53	0	0.0	100.0	100
37.5	83	1.0	99.0	95 - 100
31.5	-	-	-	-
26.5	-	-	-	-
19.0	1980	24.1	75.9	50 - 80
13.2	3701	45.0	55.0	-
4.75	6198	75.4	24.6	15 - 40
2.36	6702	81.5	18.5	5 - 25
0.425	7557	91.9	8.1	-
0.075	-	-	-	-
受皿	8225	100.0	0.0	
計	8225			



摘 要

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

JIS A 1121	ロサンゼルス試験機によるすりへり試験方法	建設技第 1497 号

調査件名　自家用　　試験年月日　2020年5月13日

試料番号（深さ）　再生クラッシャーランRC-40(Co70%+As30%)　　試 験 者　田中 信二

鋼 球 の 数　8　個　　鋼球の全質量　3334　g

回 転 数　500　回　　粒 度 区 分　13～5mm

すりへり試験結果		
とおるフルイ (mm)	とどまるフルイ (mm)	試験前の試料質量 (g)
2.36	－	
4.75	2.36	
9.5	4.75	
16	9.5	
19	16	
26.5	19	
37.5	26.5	
53	37.5	
63	53	
13.2	4.75	5007
合　計		5007
①試験前の試料質量	(W_1) (g)	5007
②試験後1.7mmふるいに残った試料の質量	(W_2) (g)	3528
③すりへり損失質量　①－②	(g)	1479
④すりへり減量　③/①×100	(R) (%)	29.5

摘 要

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。