



建設技 第 12595 号
2024 年 12 月 4 日

株式会社 丸信開発工業 様

佐賀県知事 山口 祥義



建設材料試験成績書について(通知)

2024 年 10 月 23 日付で依頼された

修正CBR試験 外

試験の結果は、別紙のとおりです。

2024 年 12 月 4 日

建設材料試験成績書

試験名 修正CBR試験外

調査名 自家用

産地名 佐賀県佐賀市兵庫町大字西淵1677-6

試料の種類 再生クラッシャーランRC-40(Co70%+As30%)

依頼者名 株式会社 丸信開発工業

佐 賀 県

建設材料試験成績書

建設技第 12595 号

2024年12月4日

佐賀県佐賀市兵庫町大字西淵1677-6

株式会社 丸信開発工業 様

公益財団法人 佐賀県建設技術支援機構

材料試験センター

所長 末次 俊郎

〒849-0925 佐賀県佐賀市八丁畷町8-1

TEL (0952)30-6865 FAX (0952)31-3959

2024年10月23日付けで依頼された建設材料の試験結果は、試験成績書のとおりです。

なお、下記の試験材料の情報は、試験受付時に試験依頼明細書に記載された内容です。試験材料の詳細情報は、試験依頼明細書でご確認ください。

調査名 自家用
産地名 佐賀県佐賀市兵庫町大字西淵1677-6
試料の種類 再生クラッシュランRC-40 (Co70%+As30%)
最大寸法 40
粒度範囲 0~40

試験項目

JIS A 1102 骨材のふるい分け試験方法
JIS A 1121 ロサンゼルス試験機による粗骨材のすりへり試験方法
JIS A 1205 土の液性限界・塑性限界試験方法
JIS A 1210 突固めによる土の締固め試験方法
JIS A 1211 CBR 試験方法 (修正CBR試験)

摘要

注意1. 本書は、受領した試料の試験成績書です。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

修正 C B R 試験結果一覧表 発行年月日 2024年12月4日

調査名	自家用
産地名	佐賀県佐賀市兵庫町大字西淵1677-6
依頼者名	株式会社 丸信開発工業
試料の種類	再生クラッシャーランRC-40 (Co70%+As30%)
成績書有効期間	2024年12月4日 ~ 2025年6月3日

	試験結果	品質規格	引用規格
最適含水比 W_{opt} (%)	12.1	-	-
最大乾燥密度 ρ_{dmax} (Mg/m ³)	1.95	-	-
修正CBR (締固め度95%) (%)	223.65	20(30)以上	舗装設計施工指針
液性限界(LL) w_L (%)	NP	-	-
塑性限界(PL) w_p (%)	NP	-	-
塑性指数(PI) I_p	NP	6以下	舗装設計施工指針
2.36mmふるい通過率 (%)	21.4	5~25	舗装設計施工指針
75 μ mふるい通過率 (%)	-	-	-
すりへり減量 (%)	27.9	50以下	舗装設計施工指針
微粒分量 (%)	-	-	-

摘要

- ・有効期間は、発行日から新材は一年間、再生材は6ヶ月間としています。
- ・液性・塑性限界の試験方法については、JIS A 1205とし
試料の整形が困難でデータが得られない場合は、「NP」としています。
- ・突固めによる土の締固め試験方法については、JIS A 1210とし
最大乾燥密度の数値は、四捨五入し少数点以下2桁に丸めた数値です。
- ・CBR 試験方法（修正CBR試験）については、JIS A 1211とし
修正CBR試験の数値は、四捨五入し少数点以下2桁に丸めた数値です。

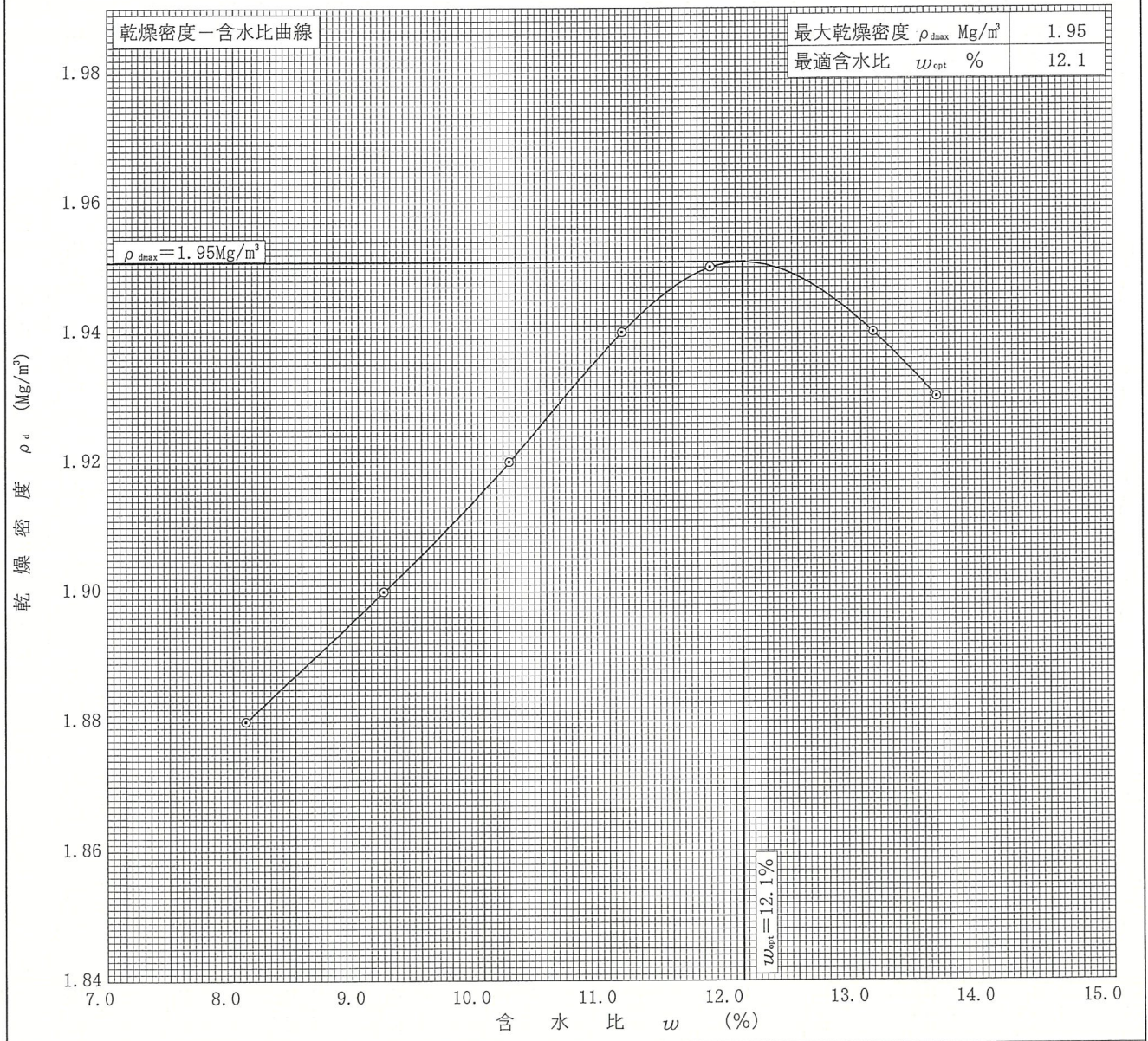
注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用 試験年月日 2024年11月8日

試料番号 (深さ) 再生クラッシャーランRC-40 (Co70%+As30%) 試験者 田中 信二

試験方法	E-b		土質名称		RC-40混			
試料の準備方法	乾燥法, 湿潤法		ランマー質量 kg	4.5	土粒子の密度 ρ_s Mg/m ³			
試料の使用法	繰返し法 , 非繰返し法		落下高さ mm	450	試料調製前の最大粒径 mm			
含水比	試料分取後 w_0 %		突固め回数 回/層	92	モールド	内径 mm	150	
	乾燥処理後 w_1 %	4.7	突固め層数 層	3		高さ ¹⁾ mm	125.0	
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 w %	8.1	9.2	10.2	11.1	11.8	13.1	13.6	
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.88	1.90	1.92	1.94	1.95	1.94	1.93	



特記事項

1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
 ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
 2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

JIS A 1210 JGS 0711		突固めによる土の締固め試験（測定）			建設技第 12595 号	
調査件名 自家用		試験年月日 2024年11月8日				
試料番号（深さ） 再生クラッシャーランRC-40(Co70%+As30%)		試験者 田中 信二				
試験方法 E-b		土質名称 RC-40混				
試料の準備方法 乾燥法, 湿潤法		ランマー質量 kg	4.5	モールド	内径 mm	150
試料の使用法 繰返し法 , 非繰返し法		落下高さ mm	450		高さ ¹⁾ mm	125.0
含水比	試料分取後 w_0 %	突固め回数 回/層	92		容量 V mm ³	2209×10^3
	乾燥処理後 w_1 %	突固め層数 層	3		質量 m_1 g	3890
測定 No.		1	2	3	4	
(試料+モールド) 質量 m_2 g		8376	8490	8572	8644	
湿潤密度 ρ_w Mg/m ³		2.03	2.08	2.12	2.15	
平均含水比 w %		8.1	9.2	10.2	11.1	
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.88	1.90	1.92	1.94	
含水比	容器 No.					
	m_a g	4440	4574	4640	4707	
	m_b g	4107	4189	4211	4237	
	m_c g					
含水比	w %	8.1	9.2	10.2	11.1	
	容器 No.					
	m_a g					
	m_b g					
含水比	m_c g					
	w %					
	容器 No.					
	m_a g					
含水比	m_b g					
	m_c g					
	w %					
	容器 No.					
測定 No.		5	6	7	8	
(試料+モールド) 質量 m_2 g		8708	8735	8728		
湿潤密度 ρ_w Mg/m ³		2.18	2.19	2.19		
平均含水比 w %		11.8	13.1	13.6		
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.95	1.94	1.93		
含水比	容器 No.					
	m_a g	4762	4817	4811		
	m_b g	4258	4259	4235		
	m_c g					
含水比	w %	11.8	13.1	13.6		
	容器 No.					
	m_a g					
	m_b g					
含水比	m_c g					
	w %					
	容器 No.					
	m_a g					
含水比	m_b g					
	m_c g					
	w %					
	容器 No.					
特記事項		1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。 2) モールドの質量は底板を含む。 $\rho_d = \frac{\rho_s}{1 + w/100}$				

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

修正 C B R 試 験

建設技第 12595 号

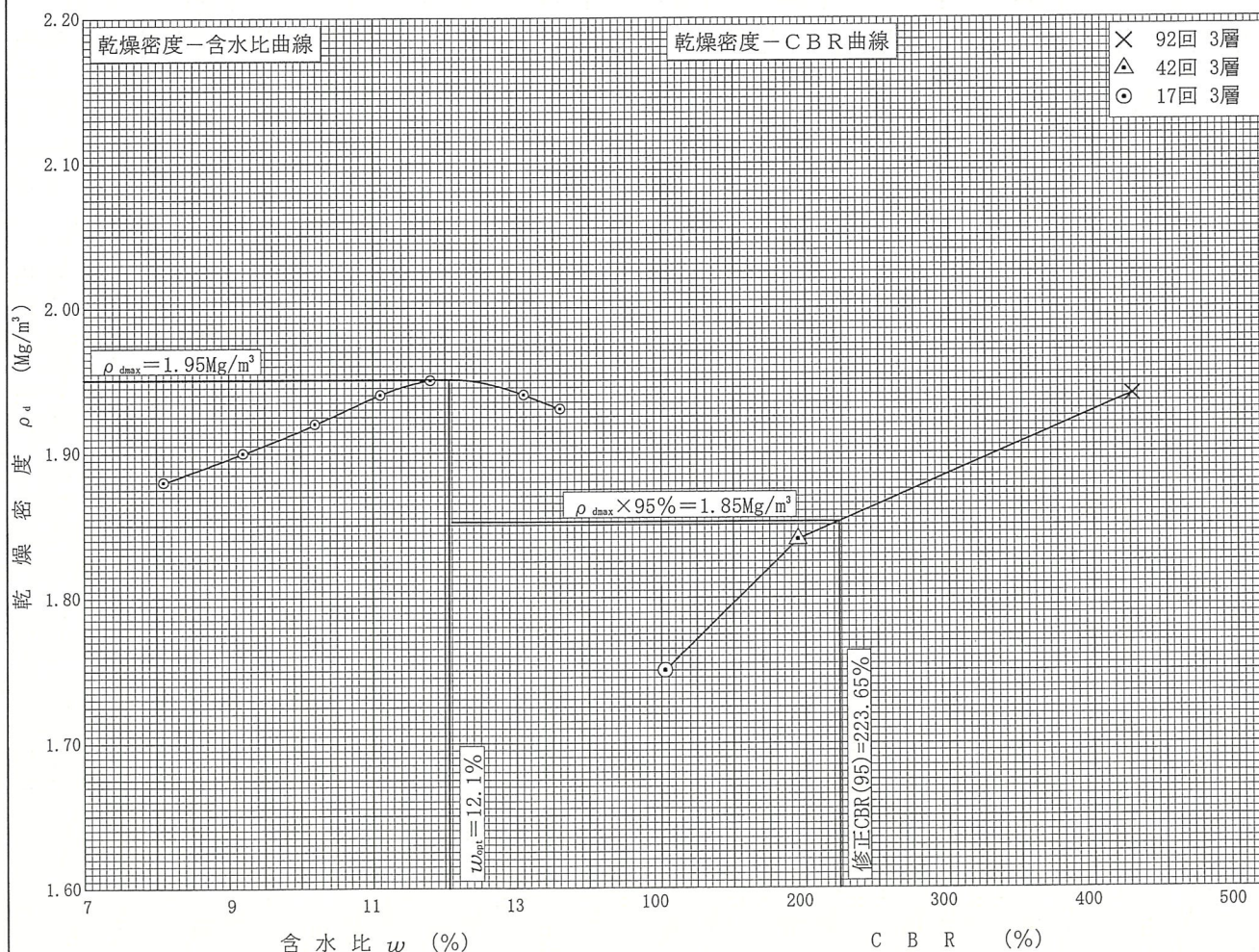
調査件名 自家用

試験年月日 2024年11月20日

試料番号 (深さ) 再生クラッシャーランRC-40 (Co70%+As30%)

試験者 田中 信二

突固め回数 回/層	92 (3層)			42 (3層)			17 (3層)		
供試体 No.	40	41	42	43	44	45	46	47	48
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.95	1.94	1.93	1.84	1.84	1.84	1.76	1.74	1.75
平均値 ρ_d Mg/m ³	1.94			1.84			1.75		
貫入量2.5mmにおけるCBR %	337.84	380.45	368.96	172.69	139.48	157.16	78.21	74.93	86.64
平均値 %	362.42			156.44			79.93		
貫入量5.0mmにおけるCBR %	392.66	473.37	413.52	218.94	176.98	188.09	100.10	98.44	109.50
平均値 %	426.52			194.67			102.68		
ランマー質量 kg	4.5	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	1.95	締固め度 %	95				
		最適含水比 w_{opt} %	12.1	修正 C B R %	223.65				



特記事項

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
 2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

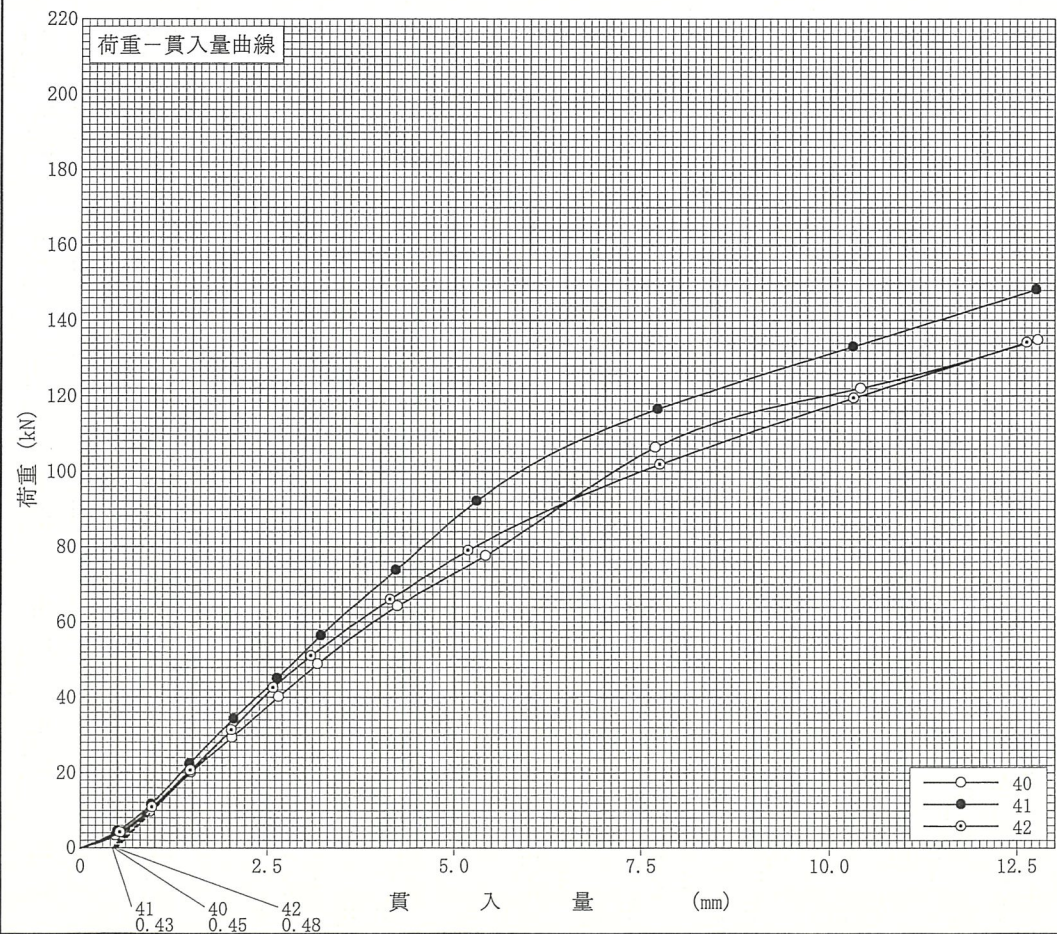
調査件名 自家用 試験年月日 2024年11月19日

試料番号(深さ) 12595-1 試験者 田中 信二

試験方法	締固めた土, 乱さない土	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RC-40混
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数	回/層	92	自然含水比 w_n	%
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt}	%
養生条件	日空中	モールド	内径	mm	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	Mg/m ³
	4日水浸		高さ ¹⁾	mm		
供試体 No.		40	41	42		
吸水膨張試験	前	含水比 w_1	%	12.2	12.2	12.2
		乾燥密度 ρ_d	Mg/m ³	1.95	1.94	1.93
	後	膨張比 r_e	%	0.00	0.00	0.00
		平均含水比 w'	%	13.3	13.4	13.5
		乾燥密度 ρ'_d	Mg/m ³	1.95	1.94	1.93
貫入試験	試験後の含水比 w_2	%	12.4	12.0	12.1	
	貫入量2.5mmにおけるCBR%		337.84	380.45	368.96	
	貫入量5.0mmにおけるCBR%		392.66	473.37	413.52	
	C B R	%	392.66	473.37	413.52	

平均 C B R %

426.52



特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
荷重	45.27	78.14
供試体 No.40		
荷重	50.98	94.20
供試体 No.41		
荷重	49.44	82.29
供試体 No.42		
標準荷重強さ MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試験 (初期状態, 吸水膨張試験)	建設技第 12595 号
------------------------	-------------------------	--------------

調査件名 自家用 試験年月日 2024年11月15日

試料番号 (深さ) 12595-1 試験者 田中 信二

試験方法	締め固め土、乱さな土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RC-40混			
突固め方法	E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 w_n %				
試料準備	準備方法	非乾燥法、空気乾燥法	突固め回数 回/層	92	最適含水比 w_{opt} %	12.1		
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	1.95		
	試料調製後含水比 w_0 %	12.2	モールド	内径 mm 高さ ¹⁾ mm	150 125	荷重板質量 kg モールド容量 V mm ³	5 2209×10 ³	
供試体 No.		40		41		42		
含水比	容器 No.							
	m_a g	5770		5770		5770		
	m_b g	5143		5143		5143		
	m_c g							
	w_1 %	12.2		12.2		12.2		
平均値 w_1 %		12.2		12.2		12.2		
密度	(試料+モールド) 質量 m_2 g	11664		11692		11721		
	モールド質量 m_1 g	6837		6879		6924		
	湿潤密度 ρ_i Mg/m ³	2.19		2.18		2.17		
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.95		1.94		1.93		
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.000	0	0.000	0	0.000
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		0	0.000	0	0.000	0	0.000
試験	(試料+モールド) 質量 m_3 g	11711		11747		11765		
	膨張比 r_e %	0.00		0.00		0.00		
	湿潤密度 ρ'_i Mg/m ³	2.21		2.20		2.19		
	乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³	1.95		1.94		1.93		
	平均含水比 w' %	13.3		13.4		13.5		

特記事項

1) スペーサーディスクの高さを差引く。

2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho'_i = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_e / 100)} \times 10^3$$

$$\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_e / 100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho'_i}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$$

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

JIS A 1211 JGS 0721		C B R 試験 (貫入試験)								建設技第 12595 号							
調査件名 自家用						試験年月日 2024年11月19日											
試料番号 (深さ) 12595-1						試験者 田中 信二											
試験条件		水浸, 非水浸		貫入速度 mm/min		1		荷重板質量 kg		5							
養生条件		日空气中		荷重計 No.		9		貫入ピストンの断面積 mm ²		1963.50							
		4 日水浸		容量 kN		200		校正係数 $\frac{\text{MN/m}^2/\text{目盛}}{\text{kN}/\text{目盛}}$		1							
供試体 No.		40		供試体 No.		41		供試体 No.		42							
貫入量 mm		荷重強さ, 荷重		貫入量 mm		荷重強さ, 荷重		貫入量 mm		荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		
読み		平均		荷重計 $\frac{\text{MN}}{\text{m}^2}$		読み		平均		荷重計 $\frac{\text{MN}}{\text{m}^2}$		読み		平均		荷重計 $\frac{\text{MN}}{\text{m}^2}$	
1 2		の読み		kN		1 2		の読み		kN		1 2		の読み		kN	
0	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00
0.5	0.44	0.47	3.28	3.28	0.5	0.48	0.49	4.44	4.44	0.5	0.56	0.53	4.15	4.15			
1.0	0.86	0.93	9.67	9.67	1.0	0.90	0.95	11.71	11.71	1.0	0.92	0.96	10.84	10.84			
1.5	1.45	1.48	20.13	20.13	1.5	1.41	1.46	22.45	22.45	1.5	1.43	1.47	20.71	20.71			
2.0	2.06	2.03	29.43	29.43	2.0	2.10	2.05	34.36	34.36	2.0	2.04	2.02	31.38	31.38			
2.5	2.79	2.65	40.17	40.17	2.5	2.76	2.63	45.11	45.11	2.5	2.65	2.58	42.58	42.58			
3.0	3.34	3.17	48.89	48.89	3.0	3.41	3.21	56.44	56.44	3.0	3.16	3.08	51.02	51.02			
4.0	4.46	4.23	64.28	64.28	4.0	4.42	4.21	73.87	73.87	4.0	4.25	4.13	66.03	66.03			
5.0	5.81	5.41	77.65	77.65	5.0	5.57	5.29	92.17	92.17	5.0	5.35	5.18	79.02	79.02			
7.5	7.86	7.68	106.41	106.41	7.5	7.92	7.71	116.57	116.57	7.5	7.98	7.74	101.90	101.90			
10.0	10.82	10.41	122.09	122.09	10.0	10.62	10.31	133.13	133.13	10.0	10.64	10.32	119.51	119.51			
12.5	13.05	12.78	134.87	134.87	12.5	13.02	12.76	148.24	148.24	12.5	12.76	12.63	134.19	134.19			
貫入試験後の含水比	容器No.					貫入試験後の含水比	容器No.					貫入試験後の含水比	容器No.				
	m _a g	4827					m _a g	4833					m _a g	4806			
	m _b g	4294					m _b g	4315					m _b g	4287			
	m _c g						m _c g						m _c g				
	w ₂ %	12.4					w ₂ %	12.0					w ₂ %	12.1			
平均値 w ₂ %	12.4				平均値 w ₂ %	12.0				平均値 w ₂ %	12.1						
特記事項																	

[1MN/m²≒10.2kgf/cm²]
[1kN≒102kgf]

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用

試験年月日 2024年11月19日

試料番号(深さ) 12595-2

試験者 田中 信二

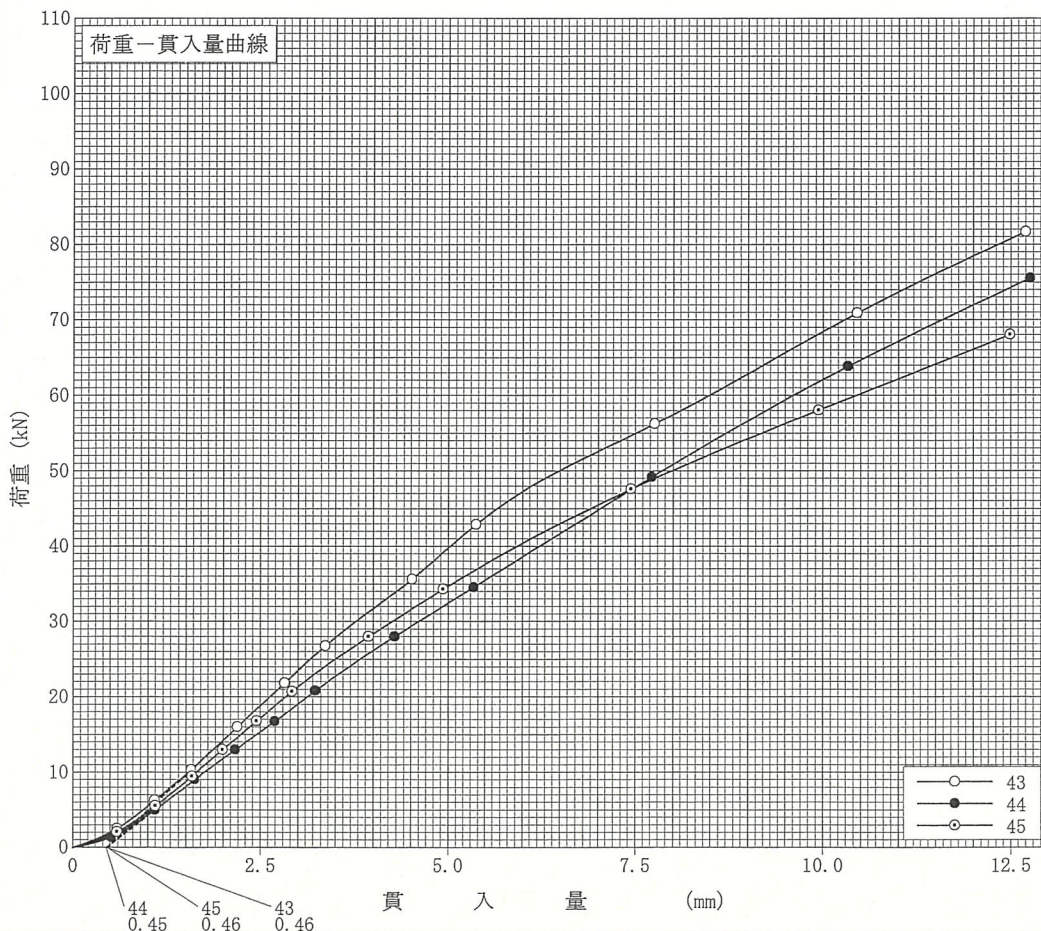
試験方法	締めめ土, 乱さない土	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RC-40混	
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比 %		
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数	回/層	42	自然含水比 w_n %		
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt} %	12.1	
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	150	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	1.95
	4日水浸		高さ ¹⁾	mm	125		
供試体 No.		43		44		45	
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %	12.2	12.2	12.2		
		乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.84	1.84	1.84		
	後	膨張比 r_e %	0.00	0.01	0.01		
		平均含水比 w' %	13.6	14.1	13.6		
貫入試験		乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³	1.84	1.84	1.84		
	試験後の含水比 w_2 %	13.1	12.8	12.8			
	貫入量2.5mmにおけるCBR%	172.69	139.48	157.16			
	貫入量5.0mmにおけるCBR%	218.94	176.98	188.09			
	CBR %	218.94	176.98	188.09			

平均 C B R %

194.67

特記事項

1) スペーサーディスクの高さを差引く。



注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試験 (初期状態, 吸水膨張試験)	建設技第 12595 号
------------------------	-------------------------	--------------

調査件名 自家用

試験年月日 2024年11月15日

試料番号 (深さ) 12595-2

試験者 田中 信二

試験方法	締固めた土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RC-40混			
突固め方法	E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 w_n %				
試料準備	準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	42	最適含水比 w_{opt} %	12.1		
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	1.95		
	試料調製後含水比 w_c %	12.2	モールド	内径 mm	150	荷重板質量 kg	5	
				高さ ¹⁾ mm	125	モールド容量 V mm ³	2209×10 ³	
供試体 No.		43	44	45				
含水比	容器 No.							
	m_a g	5770	5770	5770				
	m_b g	5143	5143	5143				
	m_c g							
	w_1 %	12.2	12.2	12.2				
平均値 w_1 %		12.2	12.2	12.2				
密度	(試料+モールド) 質量 m_2 g	11660	11511	11582				
	モールド質量 m_1 g	7094	6937	7025				
	湿潤密度 ρ_i Mg/m ³	2.07	2.07	2.06				
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.84	1.84	1.84				
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.000	0	0.000	0	0.000
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		0	0.000	1	0.010	1	0.010
試験	(試料+モールド) 質量 m_3 g	11720	11575	11653				
	膨張比 r_e %	0.00	0.01	0.01				
	湿潤密度 ρ'_i Mg/m ³	2.09	2.10	2.09				
	乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³	1.84	1.84	1.84				
	平均含水比 w' %	13.6	14.1	13.6				

特記事項

1) スペーサーディスクの高さを差引く。

2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho'_i = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_e / 100)} \times 10^3$$

$$\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_e / 100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho'_i}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$$

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用 試験年月日 2024年11月19日

試料番号 (深さ) 12595-2 試験者 田中 信二

試験条件			水浸, 非水浸			貫入速度 mm/min			1			荷重板質量 kg			5		
養生条件			日空气中			荷重計 No.			9			貫入ピストンの断面積 mm ²			1963.50		
			4 日水浸			容量 kN			200			校正係数 $\frac{\text{MN/m}^2/\text{目盛}}{\text{kN}/\text{目盛}}$			1		
供試体 No.			43			供試体 No.			44			供試体 No.			45		
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重			貫入量 mm			荷重強さ, 荷重			貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		
読み		平均	荷重計 の読み	$\frac{\text{MN}}{\text{m}^2}$ kN	読み		平均	荷重計 の読み	$\frac{\text{MN}}{\text{m}^2}$ kN	読み		平均	荷重計 の読み	$\frac{\text{MN}}{\text{m}^2}$ kN			
1	2				1	2				1	2						
0	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00	0.00			
0.5	0.68	0.59	2.51	2.51	0.5	0.51	0.51	1.36	1.36	0.5	0.67	0.59	2.08	2.08			
1.0	1.17	1.09	6.29	6.29	1.0	1.18	1.09	4.98	4.98	1.0	1.20	1.10	5.56	5.56			
1.5	1.64	1.57	10.36	10.36	1.5	1.74	1.62	9.05	9.05	1.5	1.65	1.58	9.48	9.48			
2.0	2.37	2.19	16.02	16.02	2.0	2.32	2.16	12.98	12.98	2.0	1.97	1.99	12.99	12.99			
2.5	3.14	2.82	21.83	21.83	2.5	2.88	2.69	16.74	16.74	2.5	2.40	2.45	16.78	16.78			
3.0	3.72	3.36	26.77	26.77	3.0	3.46	3.23	20.81	20.81	3.0	2.84	2.92	20.74	20.74			
4.0	5.02	4.51	35.63	35.63	4.0	4.56	4.28	28.01	28.01	4.0	3.87	3.94	28.00	28.00			
5.0	5.74	5.37	42.89	42.89	5.0	5.67	5.34	34.55	34.55	5.0	4.85	4.93	34.30	34.30			
7.5	8.01	7.76	56.25	56.25	7.5	7.94	7.72	49.20	49.20	7.5	7.37	7.44	47.59	47.59			
10.0	10.90	10.45	70.92	70.92	10.0	10.66	10.33	63.86	63.86	10.0	9.88	9.94	58.05	58.05			
12.5	12.89	12.70	81.70	81.70	12.5	13.02	12.76	75.55	75.55	12.5	12.47	12.49	68.05	68.05			
貫入試験後の含水比	容器No.				貫入試験後の含水比	容器No.				貫入試験後の含水比	容器No.						
	m _a g	4574				m _a g	4587				m _a g	4562					
	m _b g	4044				m _b g	4066				m _b g	4044					
	m _c g					m _c g					m _c g						
	w ₂ %	13.1				w ₂ %	12.8				w ₂ %	12.8					
	平均値 w ₂ %	13.1				平均値 w ₂ %	12.8				平均値 w ₂ %	12.8					

特記事項

[1MN/m²≒10.2kgf/cm²]
[1kN≒102kgf]

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用

試験年月日 2024年11月19日

試料番号(深さ) 12595-3

試験者 田中 信二

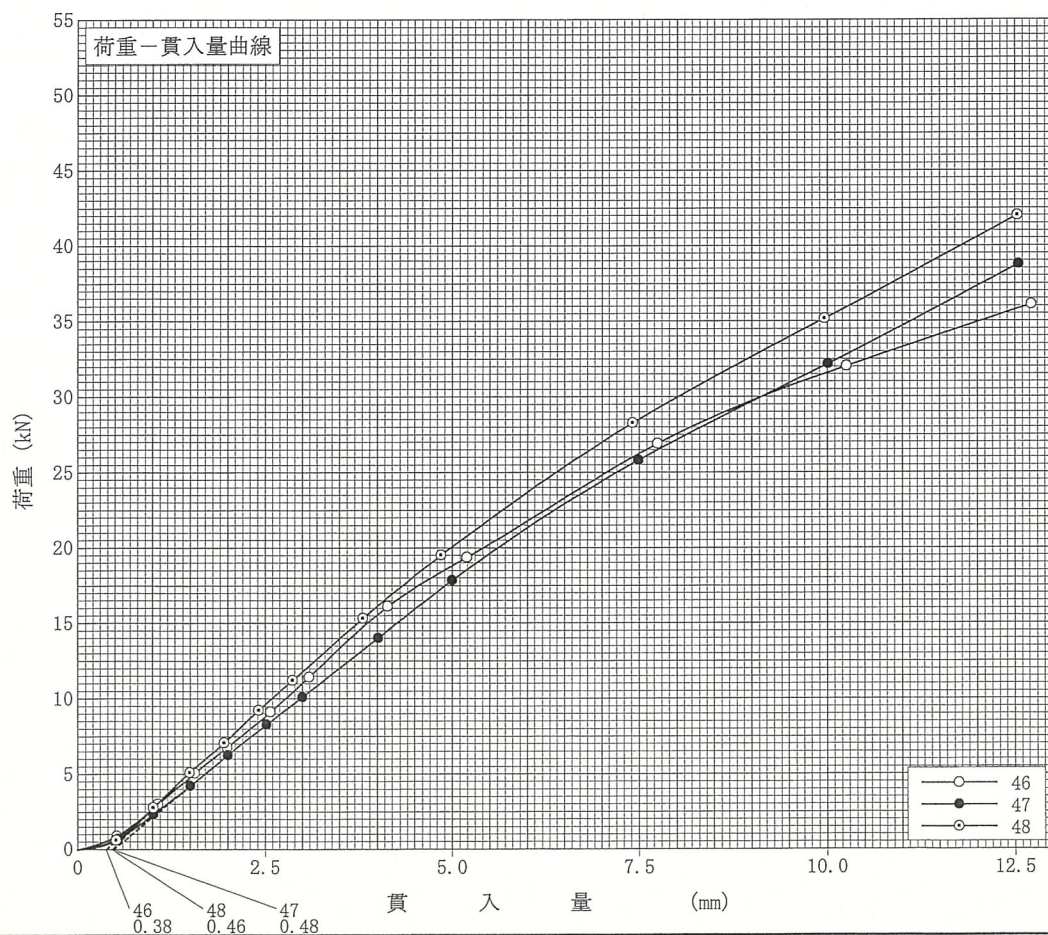
試験方法	締固めた土, 乱さない土	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RC-40混	
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比 %		
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数	回/層	17	自然含水比 w_n %		
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt} %	12.1	
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	150	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	1.95
	4日水浸		高さ ¹⁾	mm	125		
供試体 No.		46		47		48	
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %	12.2	12.2	12.2		
		乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.76	1.74	1.75		
	後	膨張比 r_e %	0.00	0.00	0.00		
		平均含水比 w' %	14.8	14.4	14.3		
		乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³	1.76	1.74	1.75		
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %		13.4	13.3	13.6		
	貫入量2.5mmにおけるCBR%		78.21	74.93	86.64		
	貫入量5.0mmにおけるCBR%		100.10	98.44	109.50		
	C B R %		100.10	98.44	109.50		

平均 C B R %

102.68

特記事項

1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]

[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
供試体 No.46	10.48	19.92
供試体 No.47	10.04	19.59
供試体 No.48	11.61	21.79
標準荷重強さ MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

JIS A 1211 JGS 0721		C B R 試験 (初期状態, 吸水膨張試験)				建設技第 12595 号		
調査件名 自家用		試験年月日 2024年11月15日						
試験番号 (深さ) 12595-3		試験者 田中 信二						
試験方法	締固めた土、 土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RC-40混			
突固め方法	E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 w_n %				
試験準備	準備方法	非乾燥法、空気乾燥法	突固め回数 回/層	17	最適含水比 w_{opt} %	12.1		
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	1.95		
	試験調製後含水比 w_0 %	12.2	モールド	内径 mm	荷重板質量 kg	5		
			高さ ¹⁾ mm	125	モールド容量 V mm ³	2209×10 ³		
供試体 No.		46		47		48		
含水比	容器 No.							
	m_a g	5770		5770		5770		
	m_b g	5143		5143		5143		
	m_c g							
	w_1 %	12.2		12.2		12.2		
	平均値 w_1 %	12.2		12.2		12.2		
密度	(試料+モールド) 質量 m_2 g	11433		11163		11267		
	モールド質量 m_1 g	7072		6853		6933		
	湿潤密度 ρ_i Mg/m ³	1.97		1.95		1.96		
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.76		1.74		1.75		
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.000	0	0.000	0	0.000
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		0	0.000	0	0.000	0	0.000
	(試料+モールド) 質量 m_3 g	11534		11251		11349		
	膨張比 r_e %	0.00		0.00		0.00		
	湿潤密度 ρ'_i Mg/m ³	2.02		1.99		2.00		
	乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³	1.76		1.74		1.75		
	平均含水比 w' %	14.8		14.4		14.3		
特記事項		1) スペーサーディスクの高さを差引く。 2) モールドの質量は有孔底板を含む。 $r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$ $\rho'_i = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_e / 100)} \times 10^3$ $\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_e / 100}$ $w' = \left(\frac{\rho'_i}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$						

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
 2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用 試験年月日 2024年11月19日

試料番号 (深さ) 12595-3 試験者 田中 信二

試験条件			水浸, 非水浸		貫入速度 mm/min			1		荷重板質量 kg			5		
養生条件			日空气中		荷重計No.			9		貫入ピストンの断面積 mm ²			1963.50		
			4 日水浸		容量 kN			200		校正係数 MN/m²/目盛 kN/目盛			1		
供試体 No.			46		供試体 No.			47		供試体 No.			48		
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		
読み		平均	荷重計 の読み	MN/m² kN	読み		平均	荷重計 の読み	MN/m² kN	読み		平均	荷重計 の読み	MN/m² kN	
1	2				1	2				1	2				
0	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00	0.00	
0.5	0.54	0.52	0.90	0.90	0.5	0.57	0.54	0.70	0.70	0.5	0.52	0.51	0.61	0.61	
1.0	1.14	1.07	3.00	3.00	1.0	1.02	1.01	2.35	2.35	1.0	1.02	1.01	2.78	2.78	
1.5	1.62	1.56	5.07	5.07	1.5	1.50	1.50	4.23	4.23	1.5	1.48	1.49	5.11	5.11	
2.0	1.98	1.99	6.78	6.78	2.0	2.00	2.00	6.27	6.27	2.0	1.90	1.95	7.08	7.08	
2.5	2.64	2.57	9.13	9.13	2.5	2.54	2.52	8.30	8.30	2.5	2.32	2.41	9.24	9.24	
3.0	3.18	3.09	11.44	11.44	3.0	3.00	3.00	10.12	10.12	3.0	2.73	2.87	11.22	11.22	
4.0	4.28	4.14	16.12	16.12	4.0	4.01	4.01	14.03	14.03	4.0	3.62	3.81	15.34	15.34	
5.0	5.37	5.19	19.37	19.37	5.0	5.00	5.00	17.86	17.86	5.0	4.70	4.85	19.52	19.52	
7.5	7.97	7.74	26.91	26.91	7.5	7.47	7.49	25.82	25.82	7.5	7.31	7.41	28.27	28.27	
10.0	10.50	10.25	32.03	32.03	10.0	10.02	10.01	32.19	32.19	10.0	9.92	9.96	35.17	35.17	
12.5	12.94	12.72	36.11	36.11	12.5	12.60	12.55	38.78	38.78	12.5	12.55	12.53	42.00	42.00	
貫入試験後の含水比	容器No.				貫入試験後の含水比	容器No.				貫入試験後の含水比	容器No.				
	m _a g	4402				m _a g	4344				m _a g	4352			
	m _b g	3882				m _b g	3834				m _b g	3831			
	m _c g					m _c g					m _c g				
	w ₂ %	13.4				w ₂ %	13.3				w ₂ %	13.6			
	平均値 w ₂ %		13.4			平均値 w ₂ %		13.3			平均値 w ₂ %		13.6		

特記事項

[1MN/m²≒10.2kgf/cm²]
[1kN≒102kgf]

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用

試験年月日 2024年10月31日

試料番号 再生クラッシャーランRC-40 (Co70%+As30%)

試験者 中山 礼子

試料番号（深さ） 再生クラッシャーランRC-40 (Co70%+As30%)

液性限界試験

落下回数

含 水 比	容器 No.				
	m_a g				
	m_b g				
	m_c g				
	w %				

落下回数

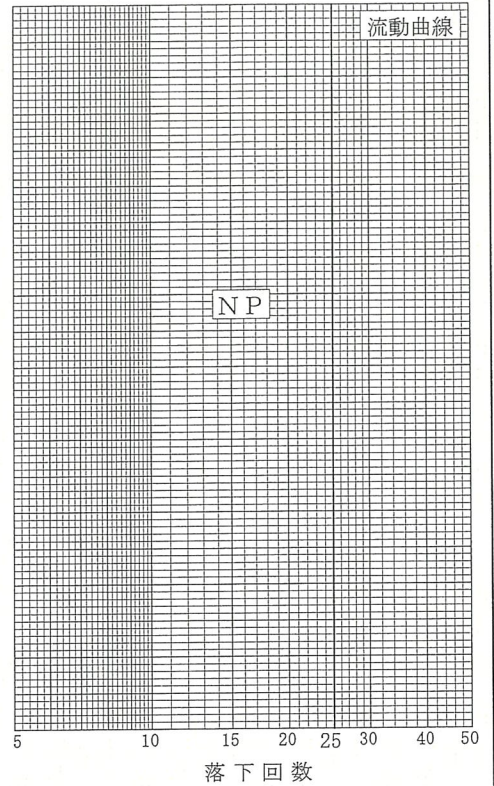
含 水 比	容器 No.				
	m_a g				
	m_b g				
	m_c g				
	w %				

塑性限界試験 ヒモ状にならず試験不能

含 水 比	容器 No.				
	m_a g				
	m_b g				
	m_c g				
	w %				

液性限界 w_L % 塑性限界 w_p % 塑性指数 I_p

NP NP NP



試料番号（深さ）

液性限界試験

落下回数

含 水 比	容器 No.				
	m_a g				
	m_b g				
	m_c g				
	w %				

落下回数

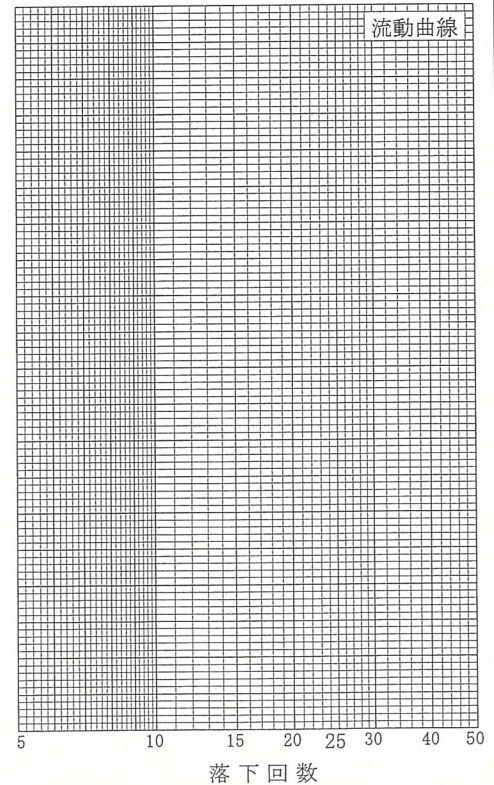
含 水 比	容器 No.				
	m_a g				
	m_b g				
	m_c g				
	w %				

塑性限界試験

含 水 比	容器 No.				
	m_a g				
	m_b g				
	m_c g				
	w %				

液性限界 w_L % 塑性限界 w_p % 塑性指数 I_p

NP NP NP



特記事項

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
 2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用

試験年月日 2024年10月29日

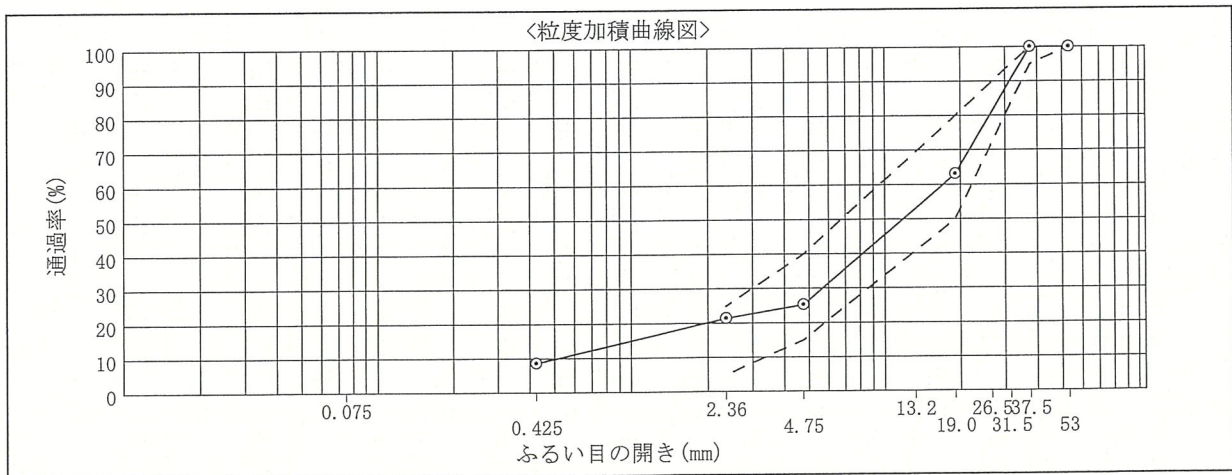
試料番号 (深さ) 再生クラッシャーランRC-40 (Co70%+As30%)

試験者 中山 礼子

ふるい分け方法: 手動、機械

ふるい分け前の試料質量: 8123 (g)

ふるいの公称目開き (mm)	累加残留試料質量 (g)	加積残留率 (%)	通過質量百分率 (%)	粒度範囲 通過質量百分率(%)
53	0	0.0	100.0	100
37.5	0	0.0	100.0	95 - 100
31.5	-	-	-	-
26.5	-	-	-	-
19.0	2995	36.9	63.1	50 - 80
13.2	4547	56.0	44.0	-
4.75	6074	74.8	25.2	15 - 40
2.36	6384	78.6	21.4	5 - 25
0.425	7425	91.4	8.6	-
0.075	-	-	-	-
受皿	8123	100.0	0.0	
計	8123			



摘要

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
 2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

JIS A 1121 JIS A 5001	ロサンゼルス試験機によるすりへり試験方法	建設技第 12595 号
--------------------------	----------------------	--------------

調査件名 自家用 試験年月日 2024年11月5日

試料番号 (深さ) 再生クラッシャーランRC-40 (Co70%+As30%) 試験者 諸江 隆宏

鋼球の数 8 個 鋼球の全質量 3341 g
 回転数 500 回 粒度区分 13~5mm

すりへり試験結果		
とおるフルイ (mm)	とどまるフルイ (mm)	試験前の試料質量 (g)
2.36	-	
4.75	2.36	
9.5	4.75	
16	9.5	
19	16	
26.5	19	
37.5	26.5	
53	37.5	
63	53	
13.2	4.75	5003
合 計		5003
①試験前の試料質量	(W ₁) (g)	5003
②試験後1.7mmふるいに残った試料の質量	(W ₂) (g)	3605
③すりへり損失質量	①-② (g)	1398
④すりへり減量	③/①×100 (R) (%)	27.9

摘要

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
 2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。